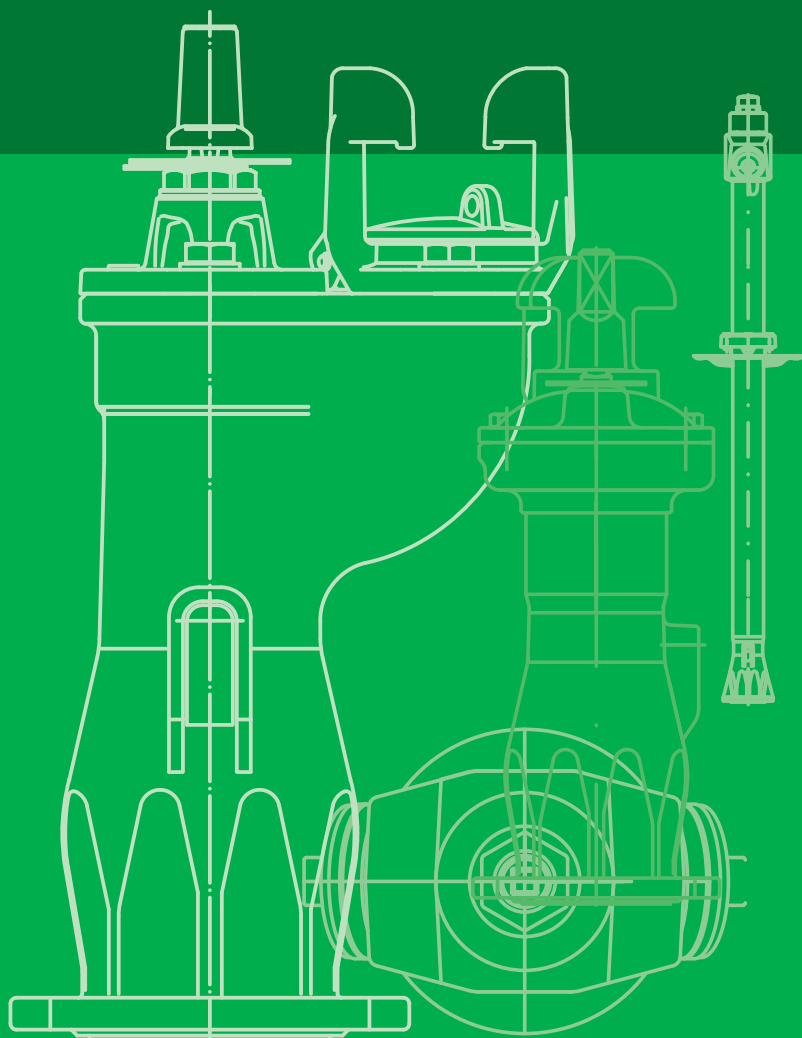


Гидранты



Задвижки

ВАИО®*plus* Система

Ножевые задвижки и
щитовые затворы

Гидранты

Арматура для домового
подключения

Обратные клапаны

Поворотные затворы

Вентили и регулирующая
арматура

Аксессуары



Сложно представить себе сегодня область водоснабжения и водоотведения без оборудования фирмы VAG. Вот уже более 135 лет арматура VAG устанавливается там где происходит накопление, подготовка и распределение воды.

С широким спектром инновационных продуктов мы внедряем глобальные стандарты и разрабатываем решения для **водной и канализационной техники**.

Сегодня вряд ли можно найти предприятие водного хозяйства не использующие арматуру VAG. Арматура VAG выдерживает высокие напоры воды, экстремальные температуры и условия погоды. Арматура VAG имеет длительный срок службы, что является экономически выгодным.

Одновременно VAG является партнёром по разработке решений для циркуляционных систем воды имею-

щихся на электростанциях и промышленности. В химическом или сталелитейном производстве, на обычных или ядерных электростанциях, везде есть одно общее- повышенная требовательность к безопасности.

Мы ставим перед собой задачу разрабатывать для потребителя экономически выгодные, современные, технологические решения отличающиеся от типовых, так например обратный клапан для предотвращения гидравлического удара, поворотный затвор и плунжерный регулирующий клапан, входящие в разряд аварийной арматуры быстро открывающейся или закрывающейся с гидравлическим приводом с противовесом.

Технологии VAG арматуры позволяют регулировать давление на трубопроводе, что ведёт к сокращению потерь воды. Ассортимент продукции VAG постоянно расширяется за счёт при-

менения альтернативных материалов, например полиэтилена.

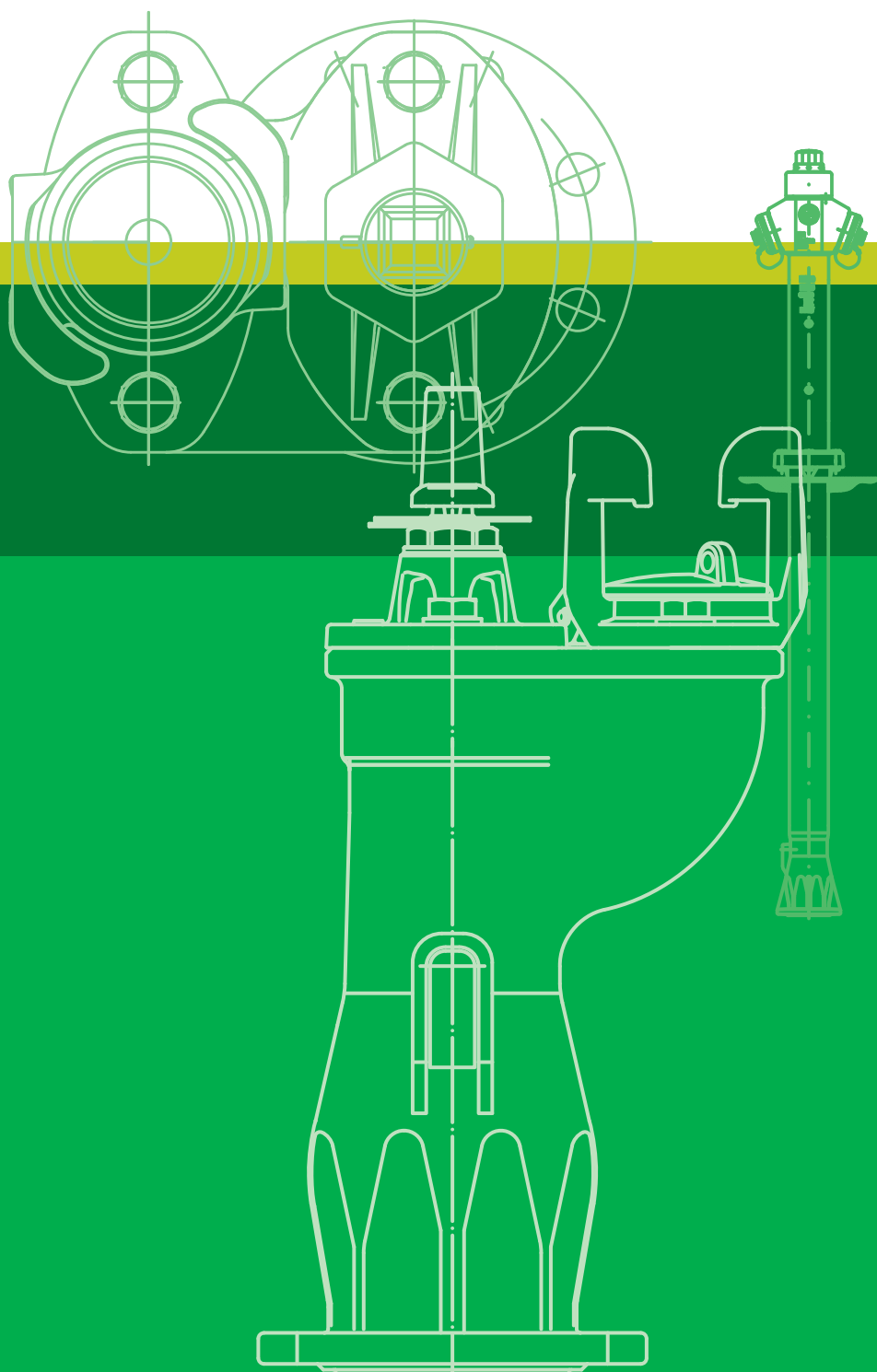
Используя гибкие методы производства и наши фундаментальные отраслевые знания, мы поможем Вам и разработаем для Вас индивидуальное решение- надёжно, эффективно и экономично. Применяя эти решения Вы избавите себя от множества проблем!

В настоящий момент VAG Group обладает обширной сетью представительств по всему миру. Больше чем 180 сотрудников нашей фирмы занимаются комплексным обслуживанием клиентов по всему миру: от Америки до Южной Африки и от Чили до Китая...

Если Вы нуждаетесь в наших индивидуальных решениях или сервисном обслуживании мы всегда готовы Вам помочь словом и делом.

Содержание

VAG HYDRUS® G Подземный гидрант	4 - 5
VAG BAIO® HYDRUS® G Подземный гидрант	6 - 8
VAG HYDRUS® PE Подземный гидрант	9 - 12
VAG BAIO® HYDRUS® PE Подземный гидрант	13 - 16
VAG SUPRA Подземный гидрант	17 - 18
VAG Подземный гидрант Ду50	19 - 21
VAG Подземный гидрант Ду100	22 - 23
VAG Колодезный гидрант Ду65	24 - 25
VAG Колодезный гидрант BS	26 - 27
VAG NOVA Надземный гидрант	28 - 31
VAG NOVA NIRO Надземный гидрант	32 - 33
VAG NOVA 1885 Надземный гидрант	34 - 35
VAG NOVA Надземный гидрант Ду150/100	36 - 39
VAG NOVA Надземный гидрант Ду 150	40 - 43



Задвижки

BAIO®*plus* Система

Ножевые задвижки и
щитовые затворы

Гидранты

Арматура для домашнего
подключения

Обратные клапаны

Поворотные затворы

Вентили и регулирующая
арматура

Аксессуары



Ру 16 - Ду (DN) 80

КАТ-А 1611



Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Эластомеры допущены по W 270

Аксессуары

- Ключ управления
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы
- Дренажный блок Ду 80
- Защитный кожух от мороза
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 80
- Стендер гидранта С
- Стендер гидранта В
- Очистительная установка для ковера
- Удлинение гидранта

Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации:
КАТ-В 1611

Особенности и преимущества продукции

- VAG HYDRUS® G1 с простым перекрытием, форма А или VAG HYDRUS® G2 с двойным перекрытием, форма AD по DIN EN 1074-6
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Предохранительное блокирование внутреннего гарнитура
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя с O- кольцом в седле втулки
- Инкапсулированная, безазорная конструкция опоры шпинделя обеспечивает надёжность и продолжительное время эксплуатации
- Самозакрывающаяся крышка с когтевым соединением, когти с закрепляющимися кулачками
- Упрощение монтажа посредством запатентованного, интегрированного мультифункционального уплотнения на соединительных фланцах
- Монолитная колонна, без риска утечки у фланцевого соединения
- Запатентованная предохранительная блокировка для защиты обслуживающего персонала
- Двойная, самоопорожняющая система с защитой от напора воды

Материалы

- Колонна гидранта: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Насадка: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Коготь: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Седловая втулка: Латунь

Коррозионная защита

- Внутри эмаль и снаружи эпоксидное покрытие

Вариант

- Типовой вариант как описано
- С гладким краем для соединения с VAG BAIO®plus Системой

Область применения

- Подземная установка

Допустимые параметры режима эксплуатации

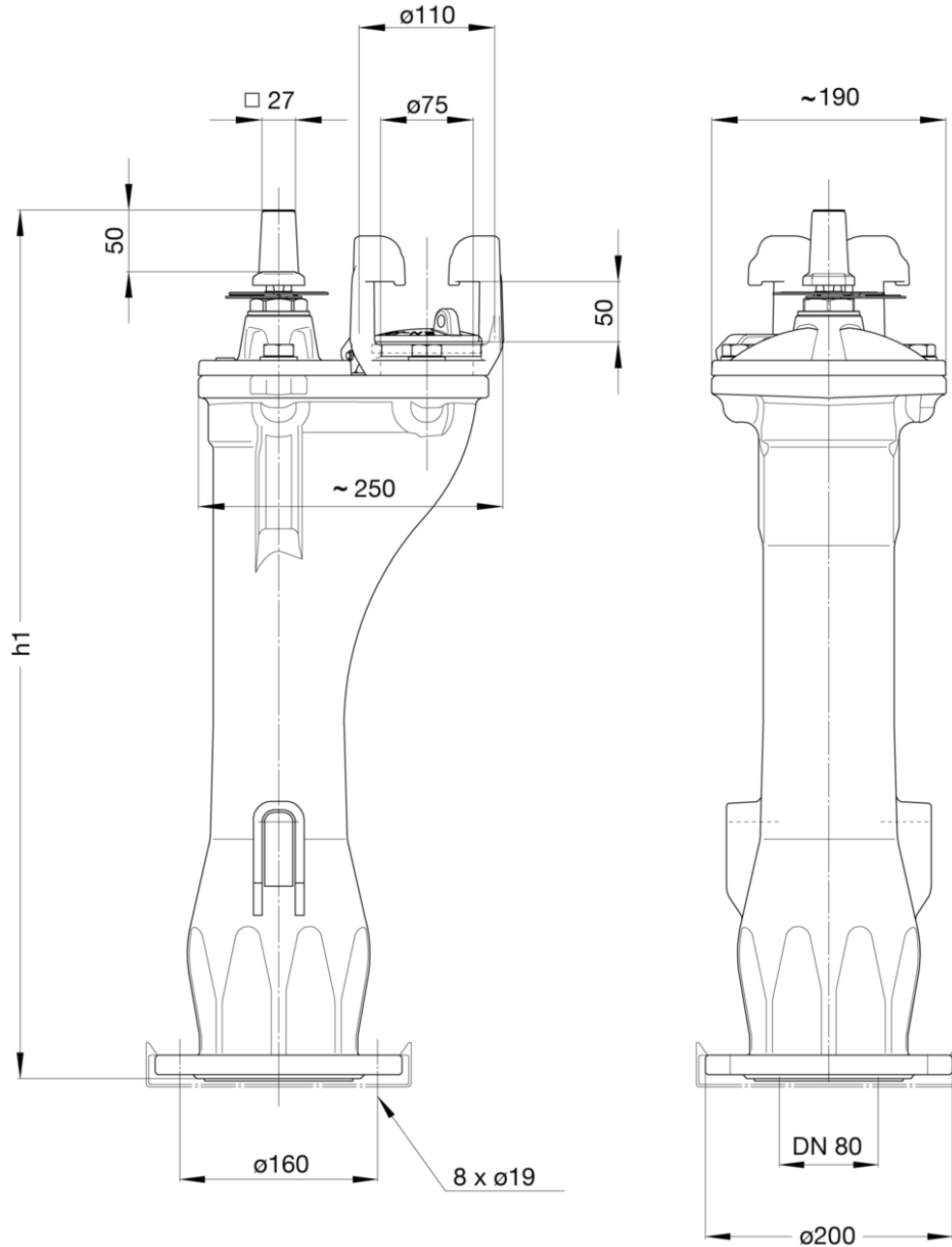
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6



Чертёж



Технические данные

Ру 16

Ду (DN)	80	80	80	80
Глубина залегания [м]	0,75	1,00	1,25	1,50
h1 [мм]	527	725	975	1225
обр./ход	8,5	8,5	8,5	8,5
Вес ≈ [кг]	30,00	33,00	36,00	39,00
Необх. пространство ≈ [м³]	0,030	0,045	0,060	0,075



Ру 16 - Ду (DN) 80

КАТ-А 1612-BAIO



Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Проверено и сертифицировано DVGW
- Эластомеры допущены по W 270

Аксессуары

- Ключ управления
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы
- Дренажный блок Ду 80
- Защитный кожух от мороза
- Стендер гидранта С
- Стендер гидранта В
- Очистительная установка для ковера
- Удлинение гидранта
- BAIO®MMN- фасонная часть Ду 80
- Дополнительные аксессуары по запросу

Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации:
КАТ-В 1611

Особенности и преимущества продукции

- VAG HYDRUS® G1 с простым перекрытием, форма А или VAG HYDRUS® G2 с двойным перекрытием, форма AD по DIN EN 1074-6
- С гладкими концами для соединения с VAG BAIO®plus Частями системы
- Гладкий конец со стыковым внутренним соединением и поворотом для блокировки
- Коррозионноустойчив из- за отсутствия винтовых соединений
- Короткое время монтажа или демонтажа благодаря простоте установки
- Отсутствие механического напряжения при прокладке труб в следствии гибких соединений +/- 3 °
- Предохранительное блокирование внутреннего гарнитура
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя с O- кольцом в седле втулки
- С предохранительным кольцом от произвольного вращения и манжетой от грязи для защиты от загрязнения
- Инкапсулированная, безазорная конструкция опоры шпинделя обеспечивает надёжность и продолжительное время эксплуатации
- Самозакрывающаяся крышка с когтевым соединением, когти с закрепляющимися кулачками
- Упрощение монтажа посредством запатентованного, интегрированного мультифункционального уплотнения на соединительных фланцах
- Монолитная колонна, без риска утечки у фланцевого соединения
- Запатентованная предохранительная блокировка для защиты обслуживающего персонала
- Двойная, самоопорожняющая система с защитой от напора воды

Материалы

- Колонна гидранта: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Насадка: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Коготь: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Седловая втулка: Латунь

Коррозионная защита

- Внутри эмаль и снаружи эпоксидное покрытие

Вариант

- Типовой вариант как описано
- С присоединительными размерами фланцев Ду 80 по EN 1092-2

Область применения

- Подземная установка

Допустимые параметры режима эксплуатации

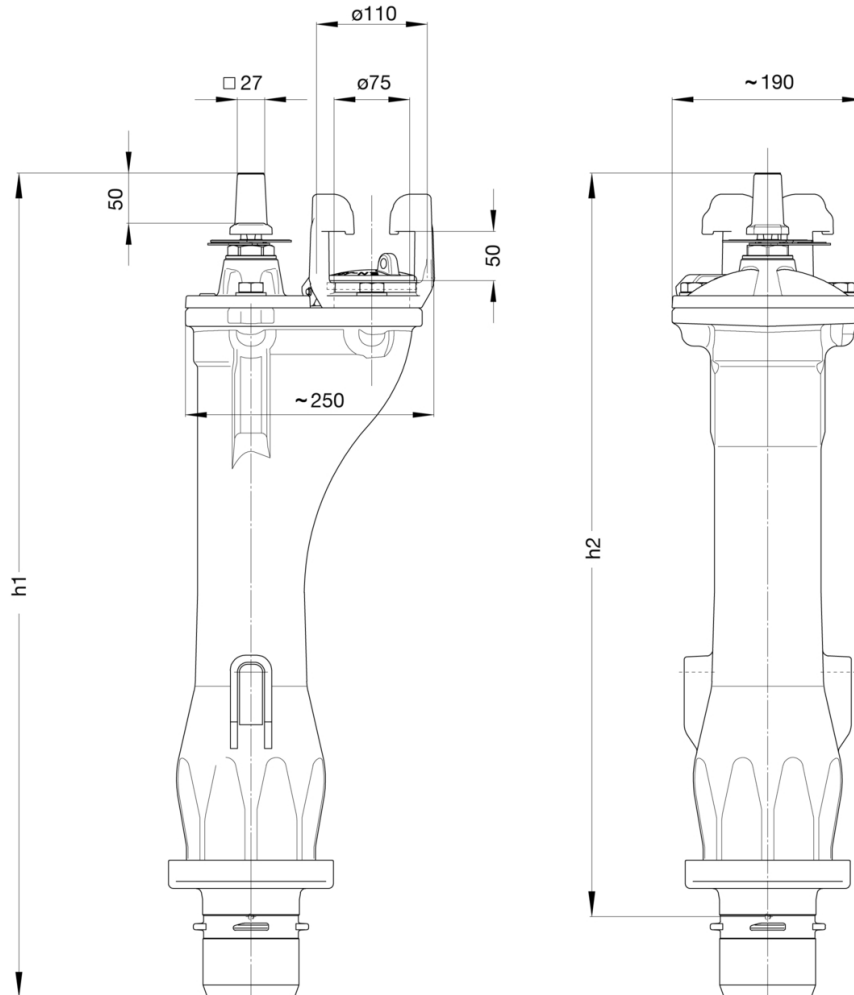
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6



Чертёж



Технические данные

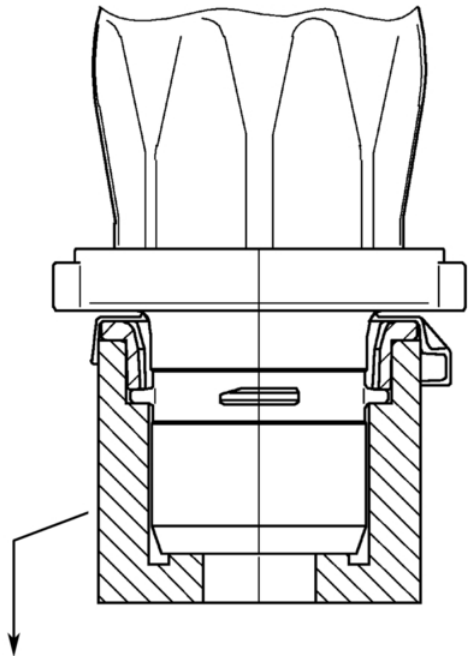
Ру 16

Ду (DN)	80	80	80	80
Глубина залегания [м]	0,82	1,00	1,25	1,50
h1 [мм]	639	837	1087	1337
h2 [мм]	559	757	1007	1257
обр./ход	8,5	8,5	8,5	8,5
Необх. пространство ≈ [м³]	0,030	0,040	0,050	0,060
Вес ≈ [кг]	33,00	36,00	39,00	42,00

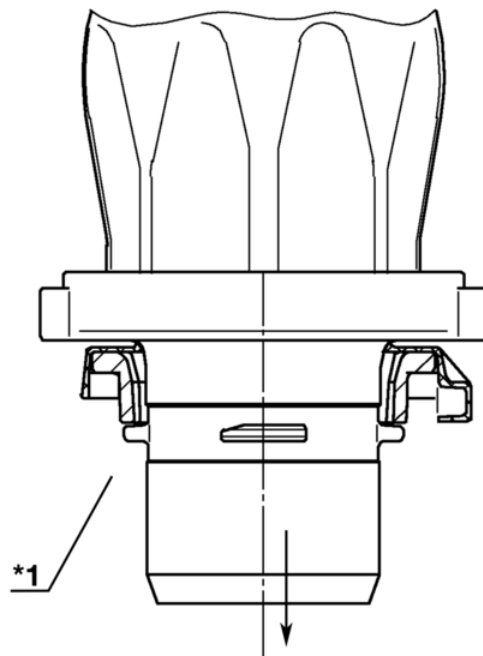


Дополнительная информация

Монтаж подземного гидранта при использовании VAIO®plus Раструба

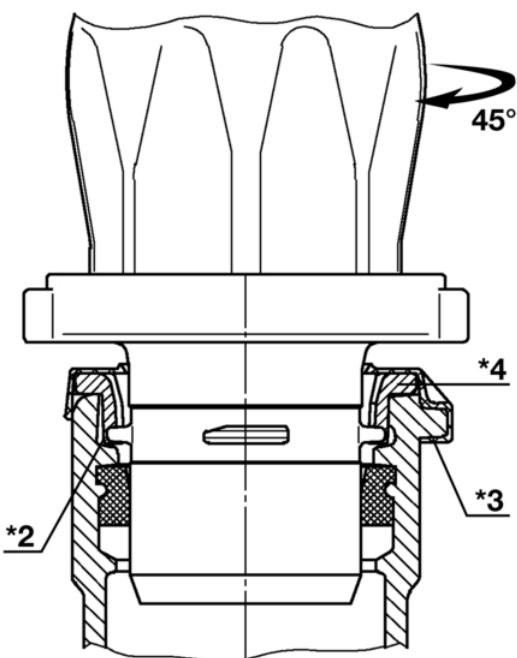


Удалить транспортную защиту.



*1: выступы

Гладкий конец задвигается в раструбу до упора (пока выступы не коснутся упора)



*2: упор в раструбе

*3: защитная манжета

*4: предохранительное кольцо

- 45° вращать по часовой стрелке до упора
- Предохранительное кольцо задвигается в раструбу. Предохранительное кольцо должно равномерно прилегать к передней стенке раструбы!
- Одеть предохранительную манжету.

Внимание: Необходимо провести установку предохранительного кольца (входит в поставку) для предотвращения обратного вращения!



Ру 16 - Ду (DN) 80

KAT-A 1619-FL

Особенности и преимущества продукции

- С двойным перекрытием, форма AD по DIN EN 1074-6
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Предохранительное блокирование внутреннего гарнитура
- Инкапсулированная, беззазорная конструкция опоры шпинделя обеспечивает надёжность и продолжительное время эксплуатации
- Самозакрывающаяся крышка с когтевым соединением, когти с закрепляющимися кулачками
- Монолитная колонна, без риска утечки у фланцевого соединения
- Запатентованная предохранительная блокировка для защиты обслуживающего персонала
- Колонна гидранта устойчива к коррозии, отложению осадка
- Лёгкий монтаж из-за незначительного веса
- Двойная, самоопорожняющая система с защитой от напора воды

Материалы

- Колонна гидранта: Полиэтилен ПЭ 100
- Насадка: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Коготь: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Седловая втулка: из ПВХ, предотвращает отложение осадка

Коррозионная защита

- Чугунные части: Эпоксидное покрытие

Область применения

- Подземная установка



Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Эластомеры допущены по W 270

Аксессуары

- Ключ управления
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы
- Дренажный блок Ду 80
- Стендер гидранта С
- Стендер гидранта В
- Очистительная установка для ковера
- Удлинение гидранта
- ВАЮ®EN- фасонная часть Ду 80 да 90
- Дополнительные аксессуары по запросу
- PE Гидрант комплект фланцевое соединение

Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: KAT-B 1619

Допустимые параметры режима эксплуатации

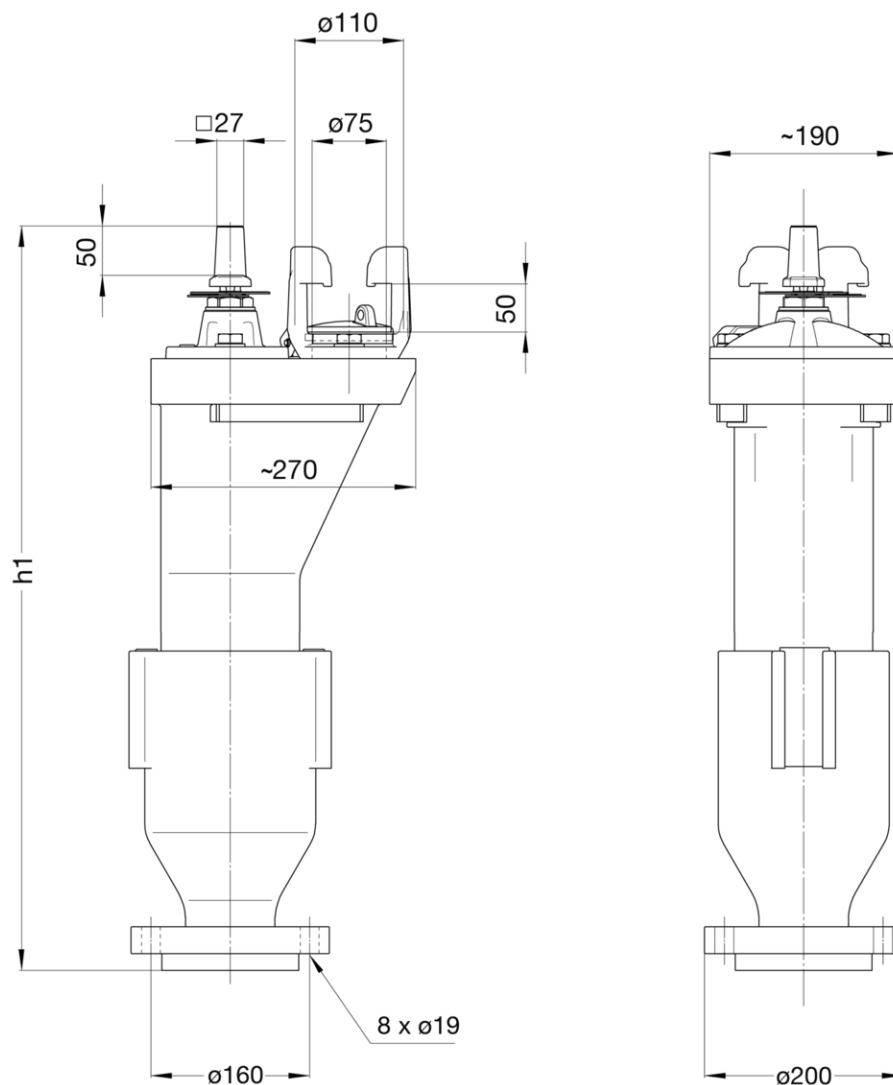
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80	16	21	20

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]
17,6



Чертёж



Технические данные

Ру 16

Ду (DN)	80	80	80
Глубина залегания [м]	1,00	1,25	1,50
h1 [мм]	774	1024	1274
обр./ход	8	8	8
Вес ≈ [кг]	20,50	21,80	23,10
Необх. пространство ≈ [м ³]	0,039	0,052	0,065



Ду (DN) 80
KAT-A 1619-KFL

Особенности и преимущества продукции

- Соединение трубопровода с гидрантом фланцевое Ду 80 по EN 1092-2
- **боковое соединение**
- состоит из: ELGEF® Plus Фитинг, ELGEF® Plus MMN-Колено на опоре da 90, ELGEF® Plus Комплект фланцев включает в себя приварной воротник da 90 Ду 80, PP-V-Свободный фланец da 90 Ду 80 и фланцевое уплотнение NBR Ду 80
- при боковом соединении размеры трубы между фитингом и коленом на опоре da 90 мм SDR 11
- **прямое соединение**
- состоит из: ELGEF® Plus фитинга, ELGEF® Plus Комплект подключения фланцев состоит из PE-Приварного воротника da 90 Ду 80, ПП-V-Свободного фланца da 90 Ду 80 и фланцевого уплотнения NBR Ду 80



ELGEF® Plus соединительный фитинг



ELGEF® Plus MMN-Колено на опоре da 90



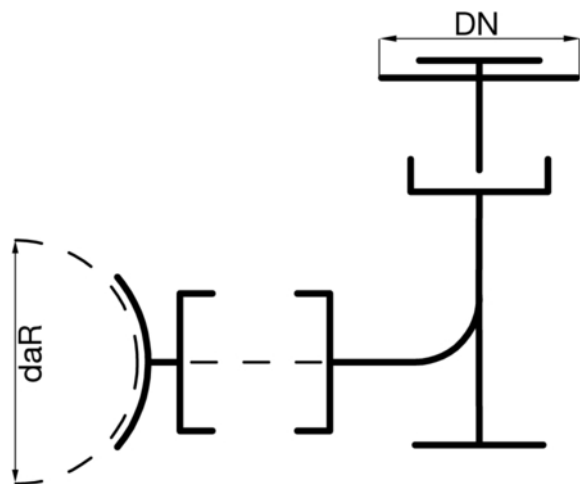
ELGEF® Plus компоненты фланцевого соединения

Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: "Инструкция по монтажу и эксплуатации арматуры"

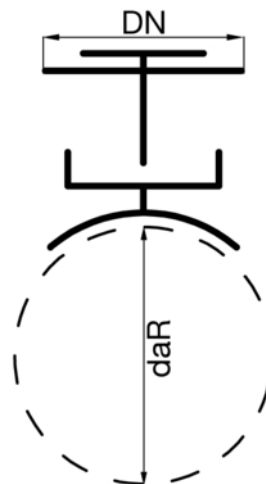
Чертёж

Боковое соединение



daR = наружный диаметр трубопровода

Прямое соединение



Технические данные

соединение боковое

daR труба [мм]	110	125	160	180
Ду (DN)	80	80	80	80
Вес ≈ [кг]	3,80	3,80	4,10	4,40

соединение прямое

daR труба [мм]	110	125	160	180
Ду (DN)	80	80	80	80
Вес ≈ [кг]	2,10	2,20	2,50	2,80



Ру 16 - Ду (DN) 80

KAT-A 1619-SP

Особенности и преимущества продукции

- С двойным перекрытием, форма AD по DIN EN 1074-6
- Предохранительное блокирование внутренней гарнитура
- Инкапсулированная, безззорная конструкция опоры шпинделя обеспечивает надёжность и продолжительное время эксплуатации
- Самозакрывающаяся крышка с когтевым соединением, когти с закрепляющимися кулачками
- Монолитная колонна, без риска утечки у фланцевого соединения
- Зпатентованная предохранительная блокировка для защиты обслуживающего персонала
- Колонна гидранта устойчива к коррозии, отложению осадка
- Лёгкий монтаж из-за незначительного веса
- Двойная, самоопорожняющая система с защитой от напора воды
- С гладким концом da 90 SDR 11

Материалы

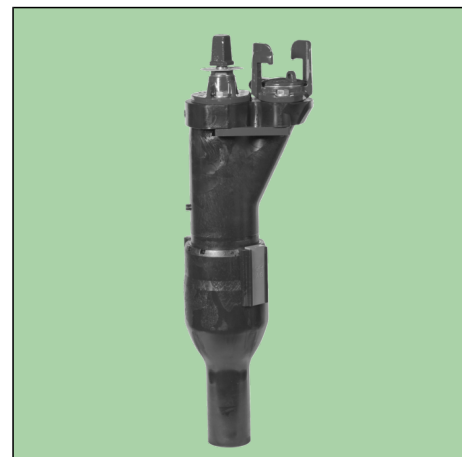
- Колонна гидранта: Полиэтилен ПЭ 100
- Насадка: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Коготь: Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Седловая втулка: из ПВХ, предотвращает отложение осадка

Коррозийная защита

- Чугунные части: Эпоксидное покрытие

Область применения

- Подземная установка



Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Эластомеры допущены по W 270

Аксессуары

- Ключ управления
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы
- Дренажный блок Ду 80
- Стендер гидранта С
- Стендер гидранта В
- Очистительная установка для ковера
- Удлинение гидранта
- Дополнительные аксессуары по запросу
- PE Гидрант комплект гладкий конец

Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: KAT-B 1619

Допустимые параметры режима эксплуатации

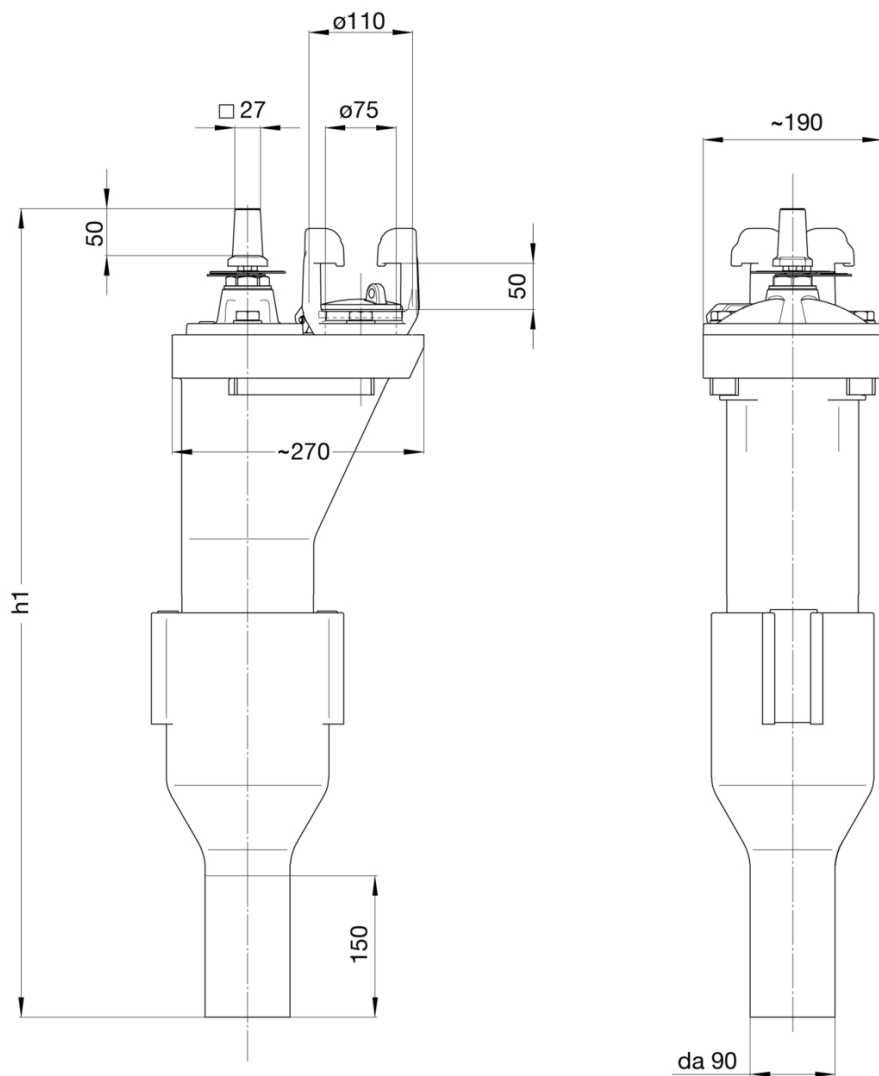
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80	16	21	20

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]
17,6



Чертёж



Технические данные

Ру 16

Ду (DN)	80	80	80
Глубина залегания [м]	1,00	1,25	1,50
h_1 [мм]	881	1131	1381
обр./ход	8	8	8
Необх. пространство \approx [м ³]	0,045	0,058	0,070
Вес \approx [кг]	18,50	19,80	21,10


Ду (DN) 80
 KAT-A 1619-KSP

Особенности и преимущества продукции

- Соединение трубопровода с гидрантом сварка гладкий конец- раструб
- **боковое соединение**
 - состоит из: ELGEF® Plus фитинг и ELGEF® Plus MMN-Колено с опорой da 90
 - при боковом соединении размеры трубы между фитингом и коленом на опоре da 90 мм SDR 11
- **прямое соединение**
 - состоит из: ELGEF® Plus фитинга



ELGEF® Plus соединительный фитинг



ELGEF® Plus MMN-Колено на опоре da 90

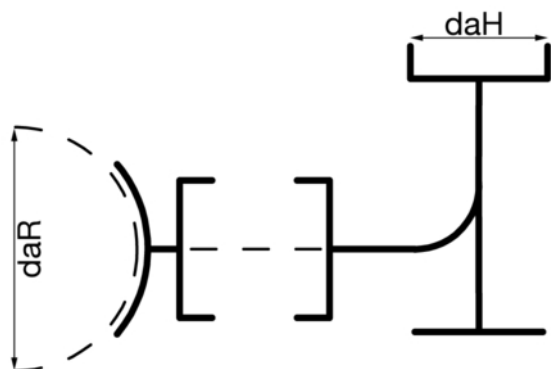
Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: "Инструкция по монтажу и эксплуатации арматуры"

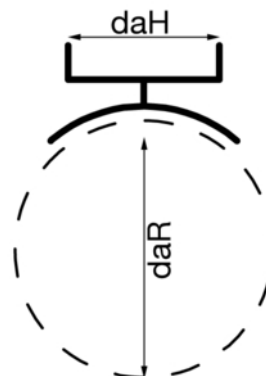


Чертёж

Боковое соединение



Прямое соединение



daR = наружный диаметр трубопровода

Технические данные

соединение боковое

daR труба [мм]	110	125	160	180
Ду (DN)	80	80	80	80
daH гидрант [мм]	90	90	90	90
Вес ≈ [кг]	2,70	2,74	3,05	3,32

соединение прямое

daR труба [мм]	110	125	160	180
Ду (DN)	80	80	80	80
daH гидрант [мм]	90	90	90	90
Вес ≈ [кг]	1,07	1,13	1,44	1,71



Ру 16 - Ду (DN) 80

KAT-A 1610

Особенности и преимущества продукции

- VAG SUPRA С простым перекрытием, форма А или VAG SUPRA с двойным перекрытием, форма AD по DIN EN 1074-6
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Предохранительное блокирование внутреннего гарнитура
- Автоматическое опорожнение и защита от напора воды
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя с O- кольцом в седле втулки
- Упрощение монтажа посредством запатентованного, интегрированного мультифункционального уплотнения на соединительных фланцах
- Монолитная колонна, без риска утечки у фланцевого соединения
- Запатентованная предохранительная блокировка для защиты обслуживающего персонала
- С когтевым соединением, чехлом и пластмассовой крышкой

Материалы

- Колонна гидранта: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Насадка: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Коготь: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM

Коррозионная защита

- Внутри и снаружи эпоксидное покрытие

Область применения

- Подземная установка



Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Проверено и сертифицировано DVGW
- Эластомеры допущены по W 270

Аксессуары

- Ключ управления
- Ковер из чугуна
- Опорная плита из пластмассы
- Дренажный блок Ду 80
- Защитный кожух от мороза
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 80
- Стендер гидранта С
- Стендер гидранта В
- Очистительная установка для ковера
- Удлинение гидранта
- Дополнительные аксессуары по запросу

Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: KAT-B 1610

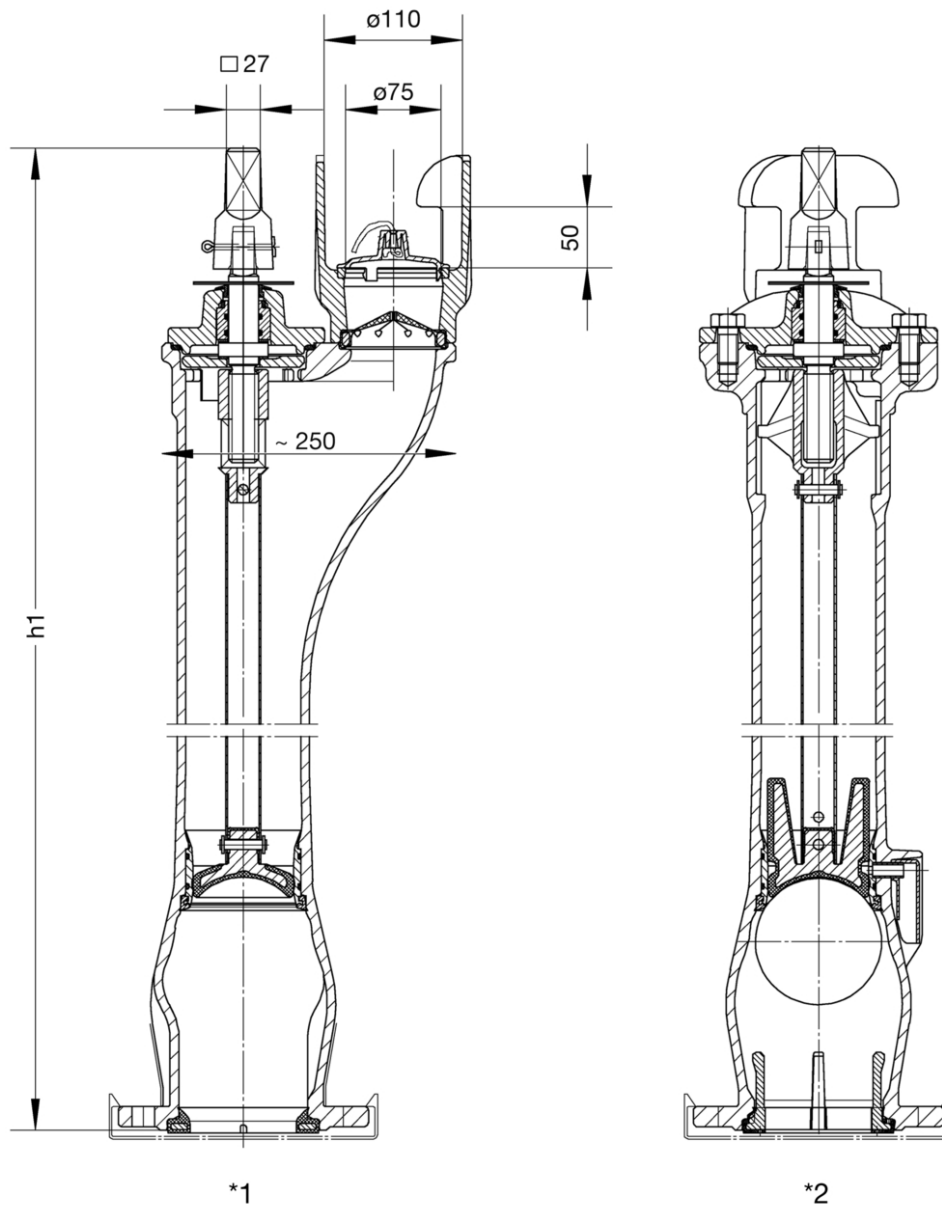
Допустимые параметры режима эксплуатации

Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6

Чертёж



*1: вариант простого перекрытия
*2: вариант двойного перекрытия

Технические данные

Ру 16

Ду (DN)	80	80	80	80
Глубина залегания [м]	0,75	1,00	1,25	1,50
h1 [мм]	527	725	975	1225
обр./ход	8,5	8,5	8,5	8,5
Вес ≈ [кг]	30,00	33,00	36,00	39,00
Необх. пространство ≈ [м ³]	0,030	0,045	0,060	0,075



Ру 10 - Ду (DN) 50

KAT-A 1642

Особенности и преимущества продукции

- С простым перекрытием
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Автоматическое опорожнение и защита от напора воды
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя с O- кольцом в седле втулки

Материалы

- Колонна гидранта: Чугун EN-JL 1040 (GG-25)
- Насадка: Чугун EN-JL 1040 (GG-25)
- Коготь: Чугун EN-JL 1040 (GG-25)
- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM

Коррозионная защита

- Внутри и снаружи эпоксидное покрытие

Вариант

- Типовой вариант как описано
- Гидрант с двумя перекрывающимися вентилями с подключениями к рукаву Storz 32

(Внимание: Не монтируется под ковер DIN 4055!)

Область применения

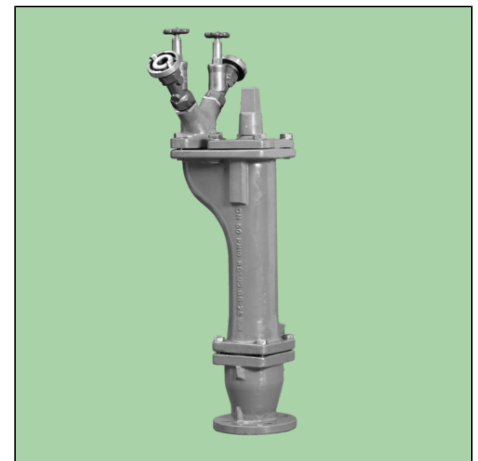
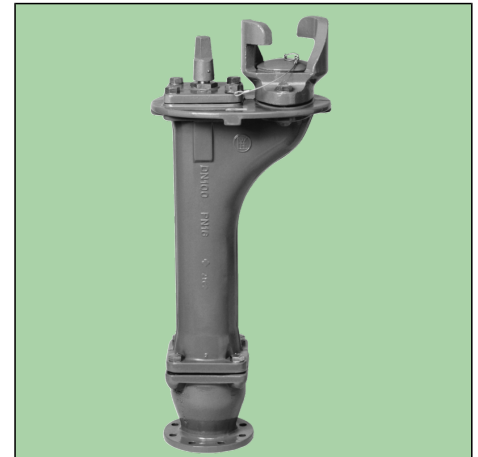
- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Эластомеры допущены по W 270

Аксессуары

- Дополнительные аксессуары по запросу



Гидрант предназначен для мытья машин

Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: "Инструкция по монтажу и эксплуатации арматуры"

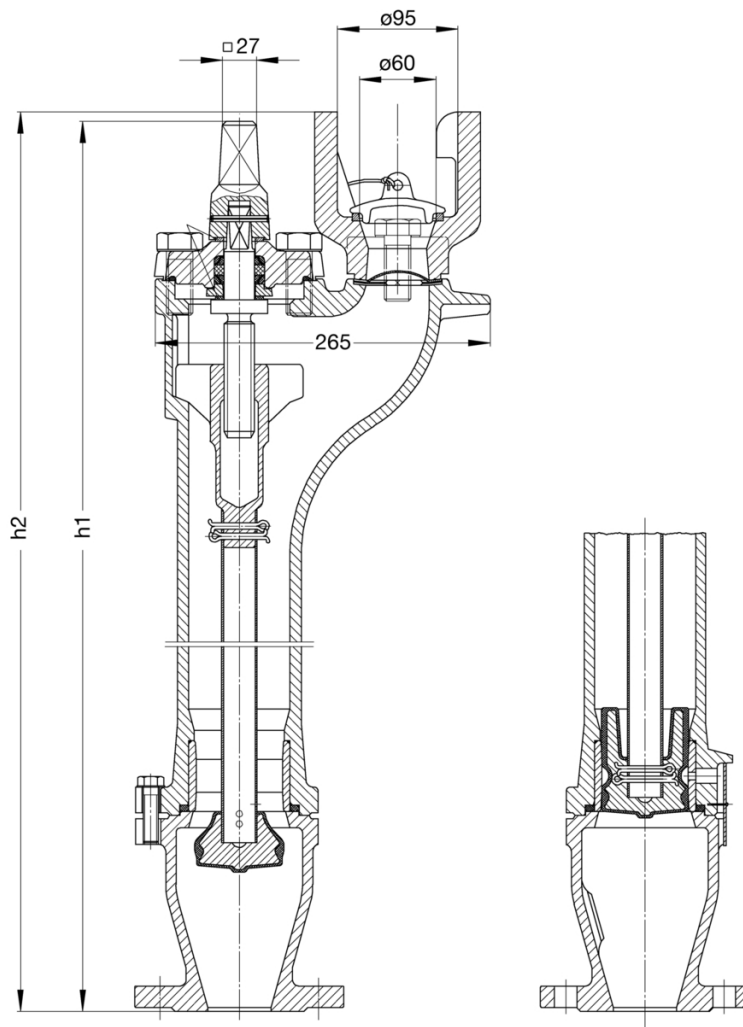
Допустимые параметры режима эксплуатации

Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
50	10	10	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
15	11

Чертёж



Технические данные

Ру 10

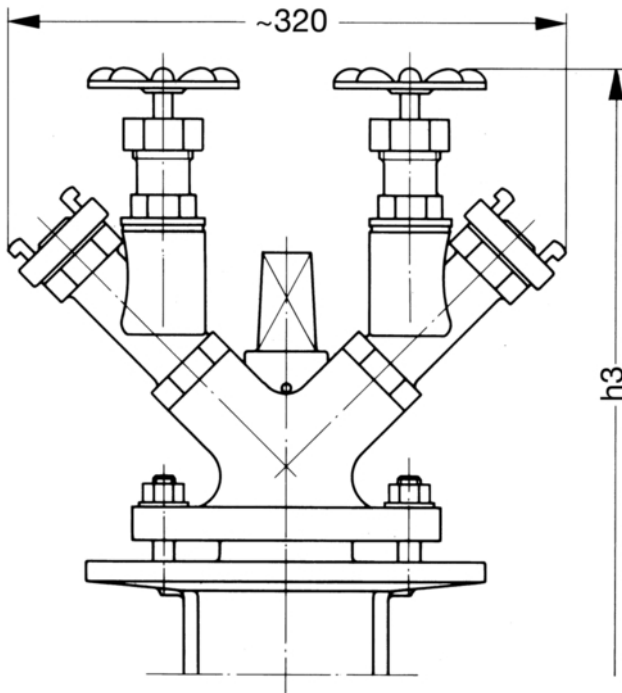
Ду (DN)	50	50	50
Глубина залегания [м]	1,00	1,25	1,50
h1 [мм]	680	930	1180
h2 [мм]	690	940	1190
обр./ход	8,5	8,5	8,5
Вес ≈ [кг]	30,00	44,00	47,00
Необх. пространство ≈ [м ³]	0,090	0,120	0,140



Дополнительная информация

Гидрант

С двумя вентилями на выходе



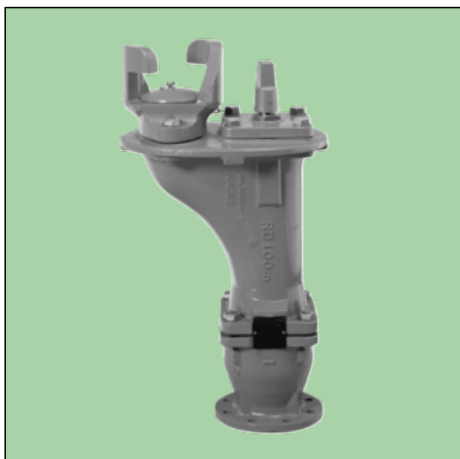
Глубина залегания трубы 1,00 м - $h_3=790$ / Глубина залегания трубы 1,25 м - $h_3=1040$ / Глубина залегания трубы 1,50 м - $h_3=1290$

- Распределительная часть: EN-JL 1040 (GG-25)
- Вентиль: красная латунь
- Замок для подключение рукава Storz 32: латунь
- Уплотнение: натуральный каучук



Ру 16 - Ду (DN) 100

КАТ-А 1643



Особенности и преимущества продукции

- С простым или двойным перекрытием
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Автоматическое опорожнение и защита от напора воды
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя с O- кольцом в седле втулки
- Используется в промышленности с когтевым соединением Ду 100

Материалы

- Колонна гидранта: Чугун EN-JL 1040 (GG-25)
- Насадка: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Коготь: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Часть входного отверстия: чугун EN-JL 1040 (GG-25)

Коррозионная защита

- Внутри и снаружи эпоксидное покрытие

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Эластомеры допущены по W 270

Аксессуары

- Ключ управления
- Ковер из чугуна
- ВАЮ®EN- фасонная часть (GGG)
- Уменьшение когтевого соединения Ду 100/80

Примечание

Примечание :Подземный гидрант Ду 100 Ру 16 не может устанавливаться в инженерной сети для использования общественной пожарной службой без уменьшения когтевого соединения до Ду 80 !

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: "Инструкция по монтажу и эксплуатации арматуры"

Допустимые параметры режима эксплуатации

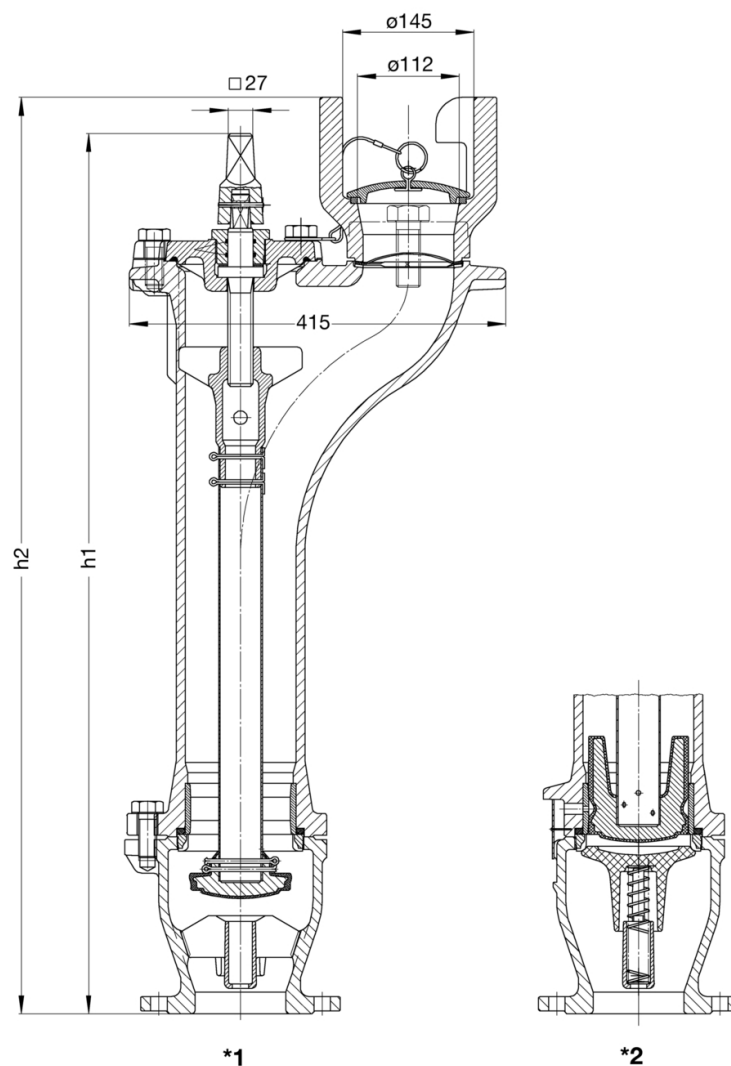
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
100	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрыти с водой [bar]
24	17,6



Чертёж



*1: вариант простого перекрытия

*2: вариант двойного перекрытия

Технические данные

Ру 16

Ду (DN)	100	100	100
Глубина залегания [м]	1,00	1,25	1,50
h1 [мм]	680	930	1180
h2 [мм]	725	975	1225
обр./ход	10	10	10
Вес ≈ [кг]	67,00	75,00	89,00
Необх. пространство ≈ [м ³]	0,120	0,160	0,200

Ру 10 - Ду (DN) 65

КАТ-А 1641



Особенности и преимущества продукции

- Инкапсулированная, безазорная конструкция опоры шпинделя обеспечивает надёжность и продолжительное время эксплуатации
- С фланцевым подключением только для колодцев коммунальных сетей г.Вюрттемберг
- Корпус с литым когтевым соединением Ду 50

Материалы

- Корпус : Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40)
- Насадка: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM

Вариант

- Типовой вариант как описано
- Вариант для Вюрттемберга, закрытие на лево, установка на фланец с 8 отверстиями.
- Вариант конструкции с запираением с права, с DIN фланцами (8-отверстий)
- С самоопорожнением

Область применения

- Колодезная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Эластомеры допущены по W 270

Аксессуары

- Ключ управления со специальной длиной

Примечание

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: "Инструкция по монтажу и эксплуатации арматуры"

Допустимые параметры режима эксплуатации

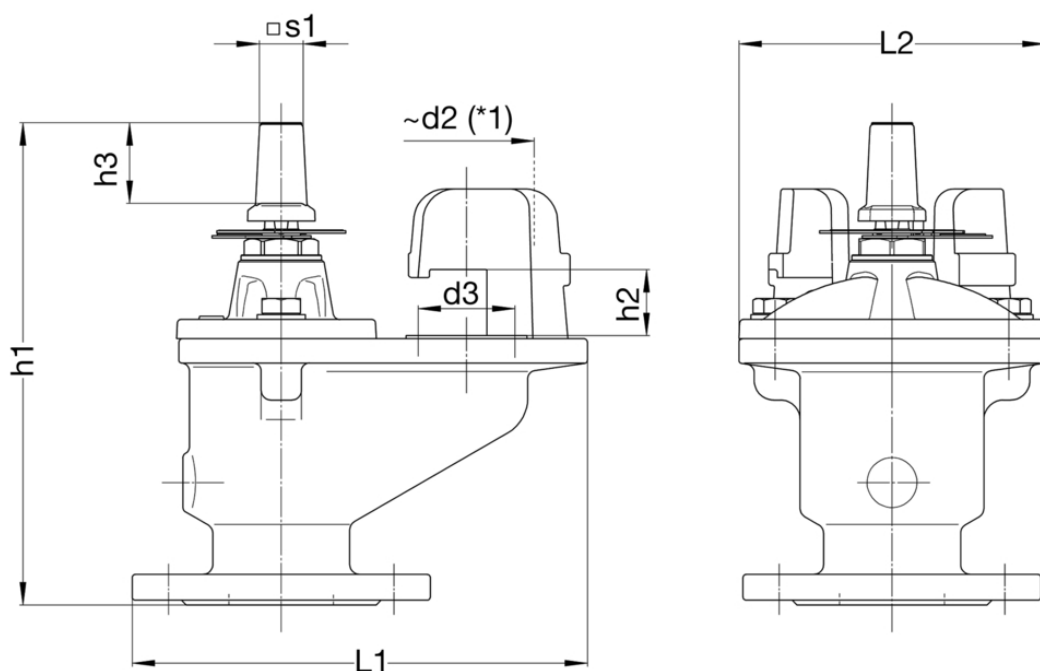
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
65	10	10	50

Проверка на давление

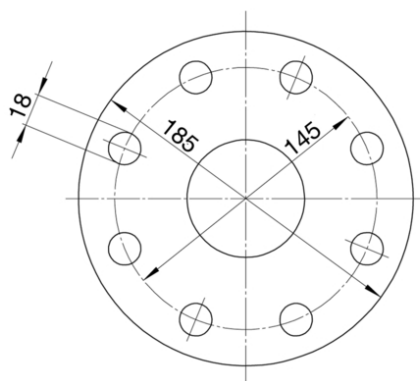
Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
16	11



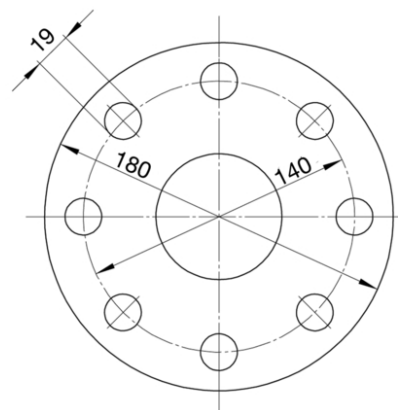
Чертёж



*1: внутренний диаметр когтевого соединения



Соединительный фланец со стандартными отверстиями по EN 1092 Ру 16 (8-отверстий)



Соединительный фланец со сверлением (8-отверстий) по Вюрттемберскому варианту

Технические данные

Ру 10

Ду (DN)		65
L1	[мм]	285
L2	[мм]	190
d2	[мм]	95
d3	[мм]	60
h1	[мм]	300
h2	[мм]	40
h3	[мм]	50
□ s1	[мм]	27
Вес ≈	[кг]	17,00
Необх. пространство ≈	[м ³]	0,016



Ру 10/16 - Ду (DN) 80

КАТ-А 1644



Особенности и преимущества продукции

- С фланцевым соединением по EN 1092-2 BS10 таблица D/E
- Автоматическое опорожнение и защита от напора воды
- Незначительная величина рабочего крутящего момента
- Замена уплотнения вала возможна под давлением
- 2 1/2" выпуск с круговой резьбой

Материалы

- Корпус : Ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40), BS 2789 степень качества 420/12
- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Выпуск: сплав меди (CC767S по EN 1982)
- Шпиндель: нержавеющая сталь 1.4021
- Винты: A2 (DIN EN ISO 3506)

Коррозионная защита

- Внутри и снаружи эпоксидное покрытие

Область применения

- Подземная установка
- Колодезная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Проверено и сертифицировано Kitemark
- Эластомеры допущены по WRC
- Проверено и сертифицировано WRAS

Примечание

Гидрант засвидетельствован как Тур 2а гидрант по BS 750. Этот гидрант при безколодезной установке не нуждается в техническом обслуживании.

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации:
КАТ-В 1644 BSH

Допустимые параметры режима эксплуатации

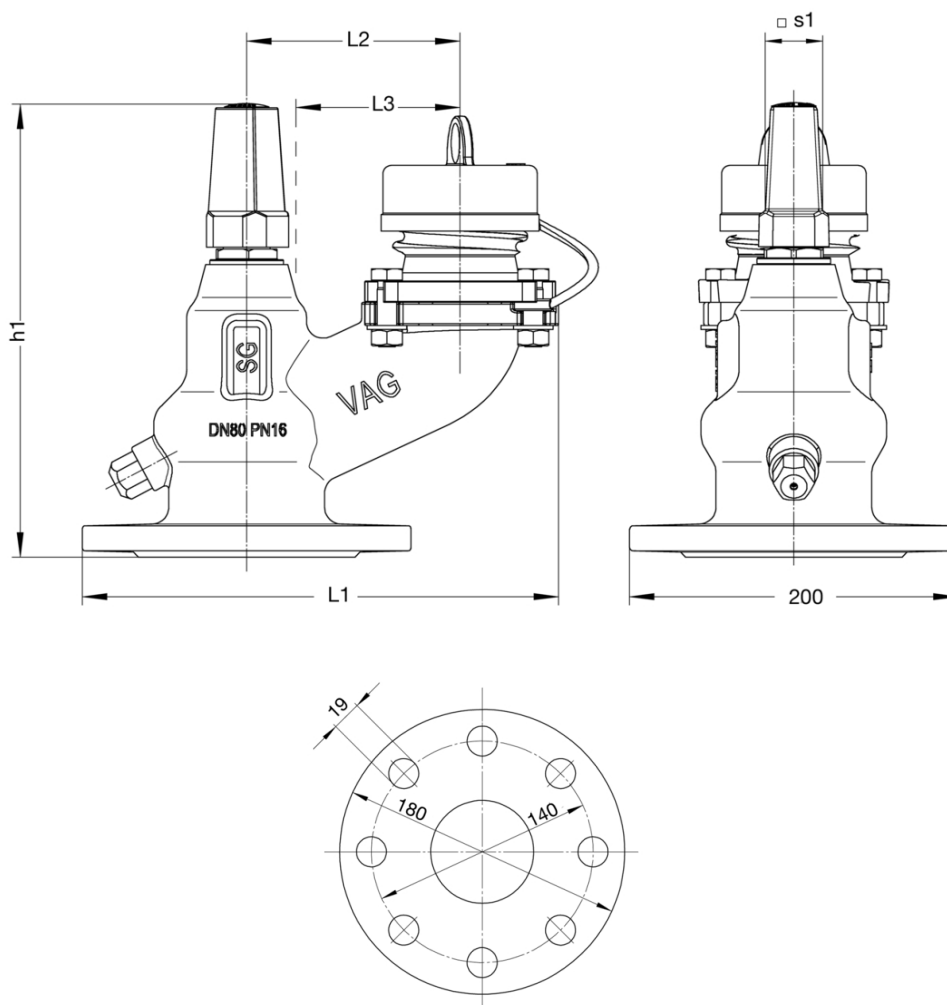
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости
		[bar]	[°C]
80	16	16	50
80	10	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой	Испытательное давление при закрытии с водой
[bar]	[bar]
24	18
24	18



Чертёж



Технические данные

Ру 16

Ду (DN)		80
L1	[мм]	290
L2	[мм]	130
L3	[мм]	100
h1	[мм]	276
□ s1	[мм]	35
Вес ≈	[кг]	17,00
Необх. пространство ≈	[м³]	0,016

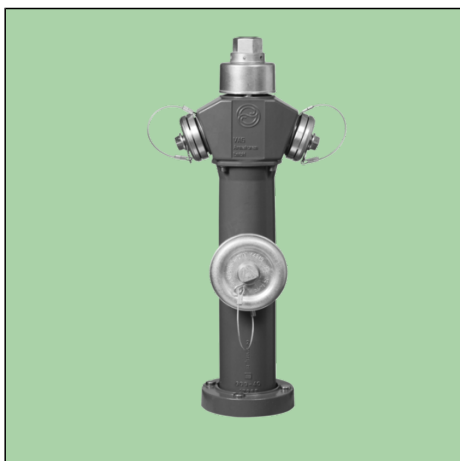
Ру 10

Ду (DN)		80
L1	[мм]	290
L2	[мм]	130
L3	[мм]	100
h1	[мм]	276
□ s1	[мм]	35
Вес ≈	[кг]	17,00
Необх. пространство ≈	[м³]	0,016



Ру 16 - Ду (DN) 80...100

KAT-A 1613-AUD



Особенности и преимущества продукции

- С двойным перекрытием и предохранителем от перегрузок, форма AUD по DIN EN 1074-6
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Предохранительное блокирование внутреннего гарнитура
- Автоматическое опорожнение и защита от напора воды
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя с O- кольцом в крышке
- Производный выбор направления установки гидранта из- за свободного фланцевого соединения на предохранителе от перегрузок
- С двумя верхними В- выходами

Материалы

- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Опорная часть : Латунь
- Седловая втулка: Латунь
- Нижняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Верхняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Головка гидранта: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Колпак: Коррозионноустойчив, сплав алюминия
- А- и В- цепное соединение: Коррозионноустойчиво, сплав алюминия
- Шпindelная гайка: Латунь

Коррозионная защита

- Верхняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Нижняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Головка гидранта: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил

Вариант

- Типовой вариант как описано
- Ду 100 с 2 верхними В-выходами и 1 нижним А-выходом
- Ду 80 с VAG BAIO[®]plus Гладкие концы

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Проверено и сертифицировано DVGW
- Эластомеры допущены по W 270

Аксессуары

- Ключ управления А
- Ключ управления В
- Дренажный блок Ду 80
- Дренажный блок Ду 100
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 80
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 100

Рабочие параметры

- Расход:
 - Ду 80: 2 x В-выпуск kv 140 м³/час
 - Ду 100: 2 x В-выпуск kv 210 м³/час
 - Ду 100: 1 x А-выпуск kv 290 м³/час

Примечание

Глубина залегания трубы - это глубина от верхнего края трубы до поверхности земли.

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: KAT-B 1613

Допустимые параметры режима эксплуатации

Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...100	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6



Ру 16 - Ду (DN) 100

KAT-A 1613-AFUD



Аксессуары

- Ключ управления А
- Ключ управления В
- Дренажный блок Ду 100
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 100

Рабочие параметры

- Расход:
 - 2 x В-выпуск kv 200м³/час
 - 1 x А-выпуск kv 290м³/час

Примечание

Глубина залегания трубы - это глубина от верхнего края трубы до поверхности земли.

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: KAT-B 1613

Особенности и преимущества продукции

- С двойным перекрытием и предохранителем от перегрузок, форма AFUD по DIN EN 1074-6
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Предохранительное блокирование внутреннего гарнитура
- Автоматическое опорожнение и защита от напора воды
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя с O- кольцом в крышке
- Производный выбор направления установки гидранта из- за свободного фланцевого соединения на предохранителе от перегрузок
- С двумя верхними В- выходами и одним нижним А- выходом

Материалы

- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Опорная часть : Латунь
- Седловая втулка: Латунь
- Нижняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Верхняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Крышка колпака: Коррозионноустойчива, сплав алюминия
- А- и В- цепное соединение: Коррозионноустойчиво, сплав алюминия
- Опускаемый кожух: Устойчив к ударам, огнестойчивая пластмасса
- Головка вентиля: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Шпиндельная гайка: Латунь

Коррозионная защита

- Верхняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Нижняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Головка вентиля: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Проверено и сертифицировано DVGW
- Эластомеры допущены по W 270

Допустимые параметры режима эксплуатации

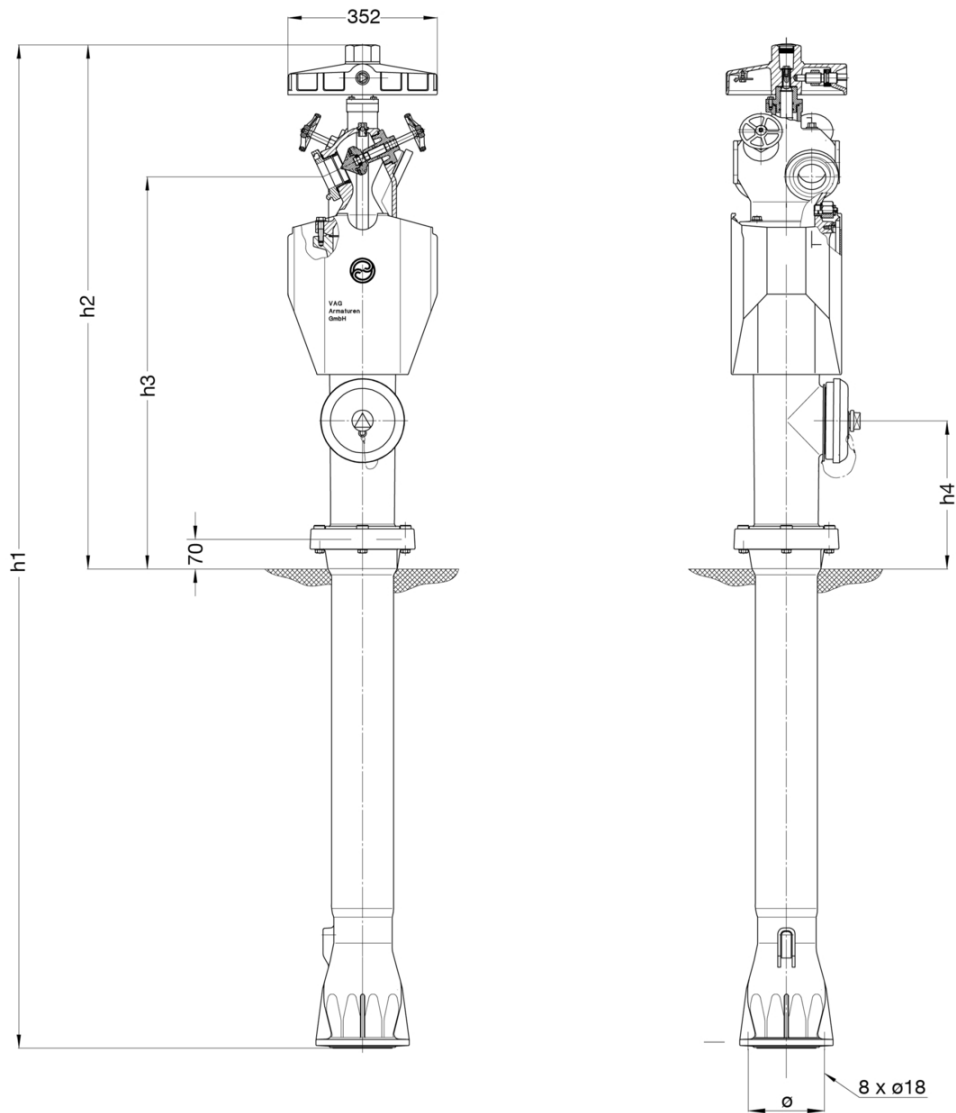
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...100	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6



Чертёж



Технические данные

Ру 16

Ду (DN)	100	100
А-выпуск	1	1
Глубина залегания [м]	1,25	1,50
h1 [мм]	2415	2665
h2 [мм]	1240	1240
h3 [мм]	925	925
h4 [мм]	350	350
ø [мм]	180	180
Вес ≈ [кг]	133,00	140,00
Необх. пространство [мм]	2415 x 400 x 330	2665 x 400 x 330



Ру 16 - Ду (DN) 80...100

KAT-A 1613-N-AUD



Аксессуары

- Ключ управления А
- Ключ управления В
- Дренажный блок Ду 80
- Дренажный блок Ду 100
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 80
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 100

Рабочие параметры

- Расход:
 - Ду 80: 2 x В-выпуск kv 140 м³/час
 - Ду 100: 2 x В-выпуск kv 210 м³/час
 - Ду 100: 1 x А-выпуск kv 290 м³/час

Примечание

Глубина залегания трубы - это глубина от верхнего края трубы до поверхности земли.

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации:
KAT-B 1613

Особенности и преимущества продукции

- С двойным перекрытием и предохранителем от перегрузок, форма AUD по DIN EN 1074-6
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Предохранительное блокирование внутреннего гарнитура
- Автоматическое опорожнение и защита от напора воды
- Производный выбор направления установки гидранта из- за свободного фланцевого соединения на головке гидранта
- С двумя верхними В- выходами
- Колонка выполнена из коррозионноустойчивого материала и потому не нуждается в техническом обслуживании

Материалы

- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Опорная часть : Латунь
- Седловая втулка: Латунь
- Верхняя колонна: Нерж. сталь 1.4301
- Головка гидранта: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Колпак: Коррозионноустойчив, сплав алюминия
- А- и В- цепное соединение: Коррозионноустойчиво, сплав алюминия
- Шпindelная гайка: Латунь

Коррозионная защита

- Нижняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Головка гидранта: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил

Вариант

- Типовой вариант как описано
- Ду 100 с 2 верхними В-выходами и 1 нижним А-выходом

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Проверено и сертифицировано DVGW
- Эластомеры допущены по W 270

Допустимые параметры режима эксплуатации

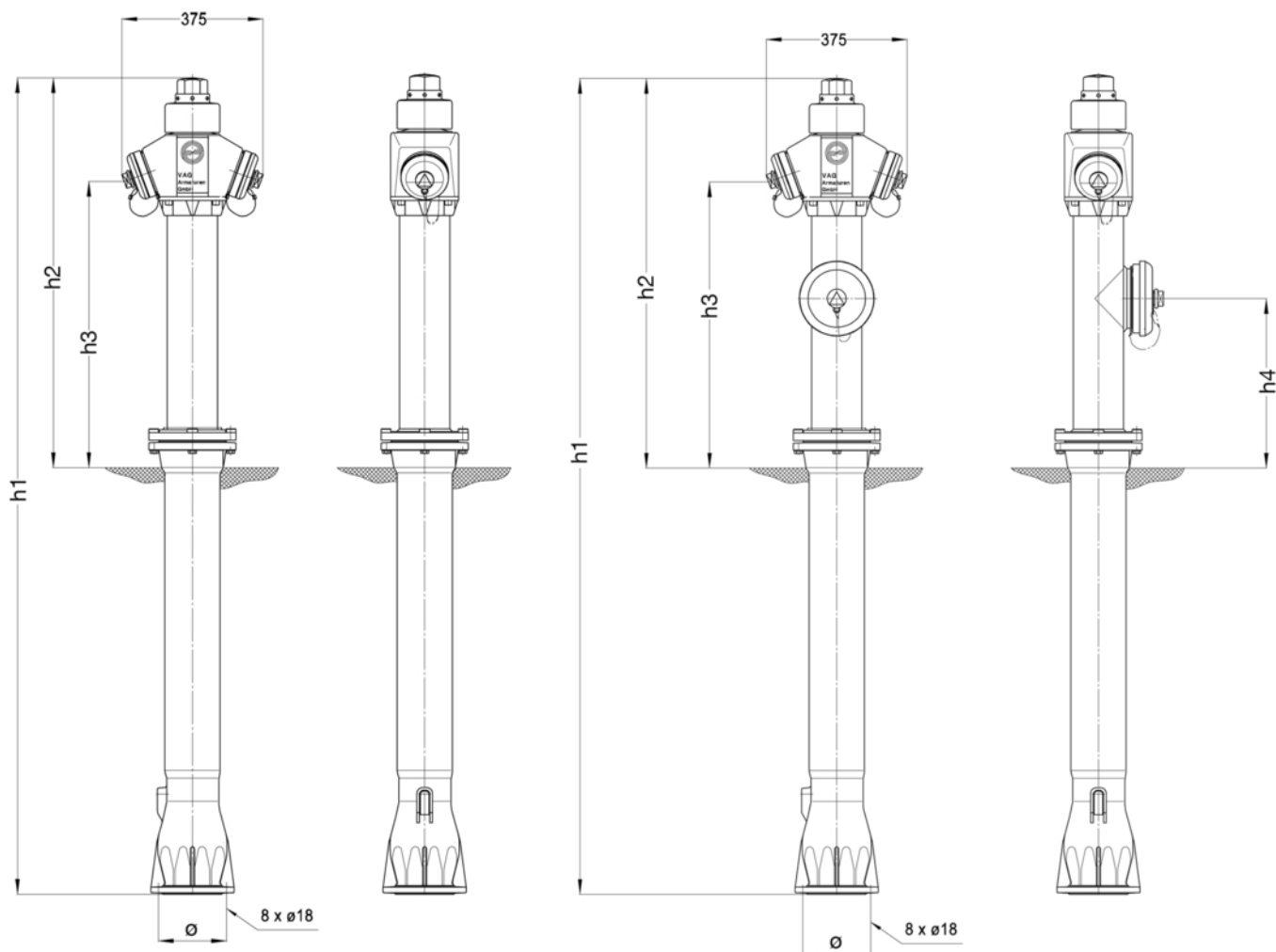
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...100	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6



Чертёж



Технические данные

Ру 16

Ду (DN)	80	80	80	100	100	100	100
А-выпуск	-	-	-	-	-	1	1
Глубина залегания [м]	1,00	1,25	1,50	1,25	1,50	1,25	1,50
h1 [мм]	1915	2165	2415	2165	2415	2165	2415
h2 [мм]	1035	1035	1035	1040	1040	1040	1040
h3 [мм]	775	775	775	775	775	775	775
h4 [мм]	-	-	-	-	-	450	450
Ø [мм]	160	160	160	180	180	180	180
Вес ≈ [кг]	63,00	69,00	75,00	81,00	88,00	82,00	89,00
Необх. пространство [мм]	1915 x 400 x 330	2165 x 400 x 330	2415 x 400 x 330	2165 x 400 x 330	2415 x 400 x 330	2165 x 400 x 330	2415 x 400 x 330



Ру 16 - Ду (DN) 80...100

KAT-A 1617-AUD



Аксессуары

- Ключ управления А
- Ключ управления В
- Дренажный блок Ду 80
- Дренажный блок Ду 100
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 80
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 100

Рабочие параметры

- Расход:
 - Ду 80: 2 x В-выпуск kv 140 м³/час
 - Ду 100: 2 x В-выпуск kv 210 м³/час
 - Ду 100: 1 x А-выпуск kv 290 м³/час

Примечание

Глубина залегания трубы - это глубина от верхнего края трубы до поверхности земли.

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: KAT-B 1613

Особенности и преимущества продукции

- С двойным перекрытием и предохранителем от перегрузок, форма AUD по DIN EN 1074-6
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Предохранительное блокирование внутреннего гарнитура
- Автоматическое опорожнение и защита от напора воды
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя с O- кольцом в крышке
- Производный выбор направления установки гидранта из- за свободного фланцевого соединения на предохранителе от перегрузок
- С двумя верхними В- выходами
- Колонка является аналогом надземного гидранта "Модель Reuther" 1885
- Окраска верхней колонны черно-серая

Материалы

- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Опорная часть : Латунь
- Седловая втулка: Латунь
- Нижняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Верхняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Колпак: Коррозионноустойчив, сплав алюминия
- Вершина колпака: Коррозионноустойчива, сплав алюминия
- А- и В- цепное соединение: Коррозионноустойчиво, сплав алюминия
- Шпindelная гайка: Латунь

Коррозионная защита

- Верхняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Нижняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Колпак: Лак акрил

Вариант

- Типовой вариант как описано
- Ду 100 с 2 верхними В-выходами и 1 нижним А-выходом
- Окраска красная

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Проверено и сертифицировано DVGW
- Эластомеры допущены по W 270

Допустимые параметры режима эксплуатации

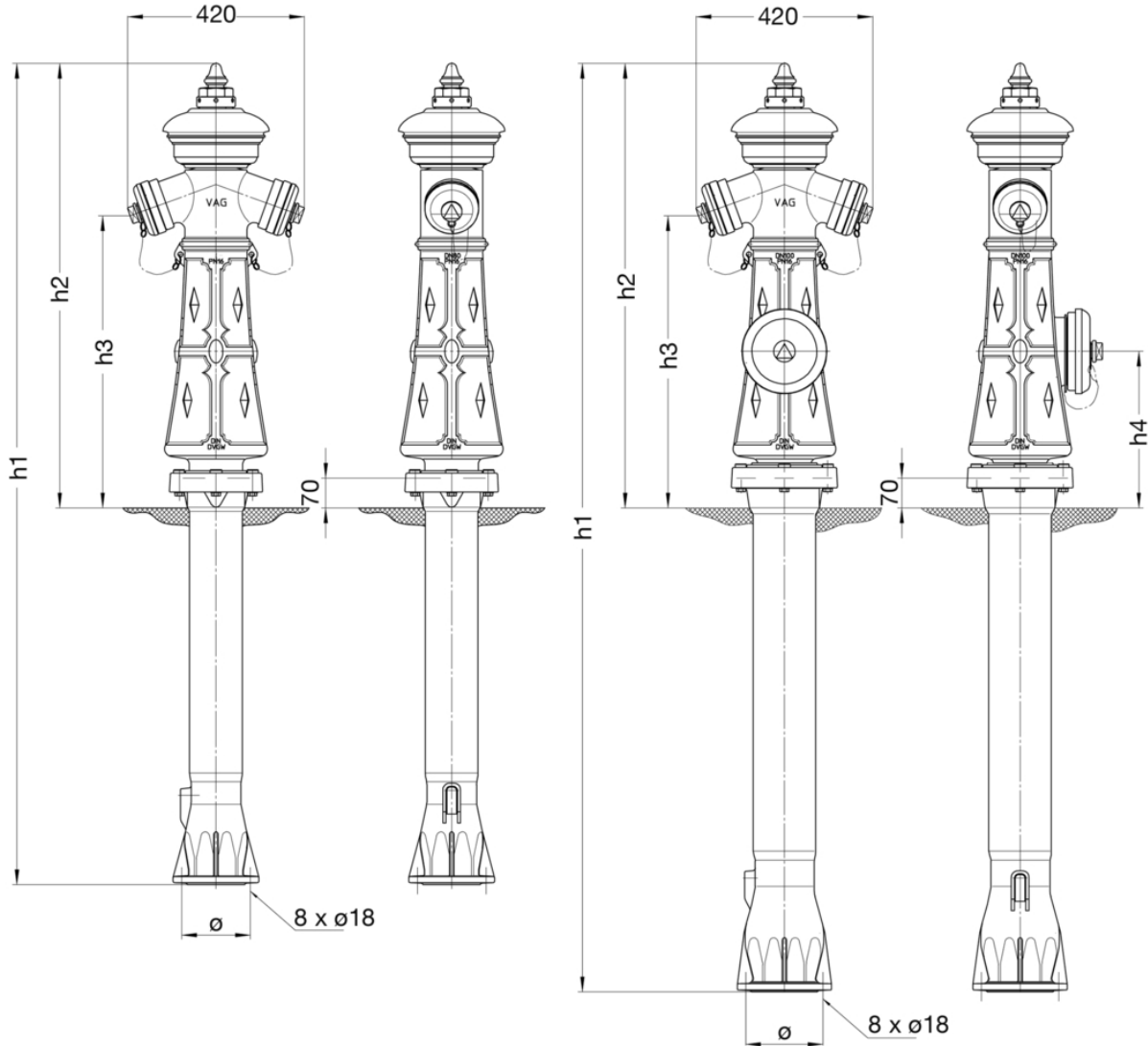
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
80...100	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6



Чертёж



Технические данные

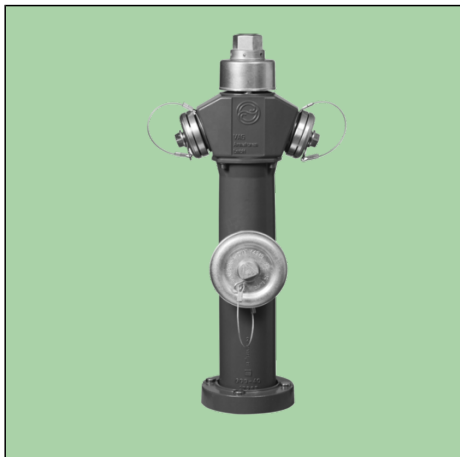
Ру 16

Ду (DN)	80	80	80	100	100	100	100
А-выпуск	-	-	-	-	-	1	1
Глубина залегания [м]	1,00	1,25	1,50	1,25	1,50	1,25	1,50
h1 [мм]	1915	2165	2415	2165	2415	2165	2415
h2 [мм]	1035	1035	1035	1037	1037	1037	1037
h3 [мм]	775	775	775	772	772	772	772
h4 [мм]	-	-	-	-	-	390	390
ø [мм]	160	160	160	180	180	180	180
Вес ≈ [кг]	80,00	86,00	92,00	105,00	112,00	106,00	113,00
Необх. пространство [мм]	1915 x 400 x 240	2165 x 400 x 240	2415 x 400 x 240	2165 x 400 x 240	2415 x 400 x 240	2165 x 400 x 240	2415 x 400 x 240



Ру 16 - Ду (DN) 100

KAT-A 1614-AUD



Аксессуары

- Ключ управления А
- Ключ управления В
- Дренажный блок Ду 100
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 150

Рабочие параметры

- Расход:
 - 2 x В-выпуск kv 210м³/час
 - 1 x А-выпуск kv 290м³/час

Примечание

Глубина залегания трубы - это глубина от верхнего края трубы до поверхности земли.

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации:
KAT-B 1613

Особенности и преимущества продукции

- С двойным перекрытием и предохранителем от перегрузок, форма AUD по DIN EN 1074-6
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Промышленный гидрант с уменьшенной пропускной способностью расхода воды
- Предохранительное блокирование внутреннего гарнитура
- Автоматическое опорожнение и защита от напора воды
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя с O- кольцом в крышке
- Производный выбор направления установки гидранта из- за свободного фланцевого соединения на предохранителе от перегрузок
- С двумя верхними В- выходами и одним нижним А- выходом
- Соединение с фланцевым адаптером Ду 150/100

Материалы

- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Опорная часть : Латунь
- Седловая втулка: Латунь
- Нижняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Верхняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Головка гидранта: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Колпак: Коррозионноустойчив, сплав алюминия
- А- и В- цепное соединение: Коррозионноустойчиво, сплав алюминия
- Шпindelная гайка: Латунь

Коррозионная защита

- Верхняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Нижняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Головка гидранта: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Проверено и сертифицировано DVGW
- Эластомеры допущены по W 270

Допустимые параметры режима эксплуатации

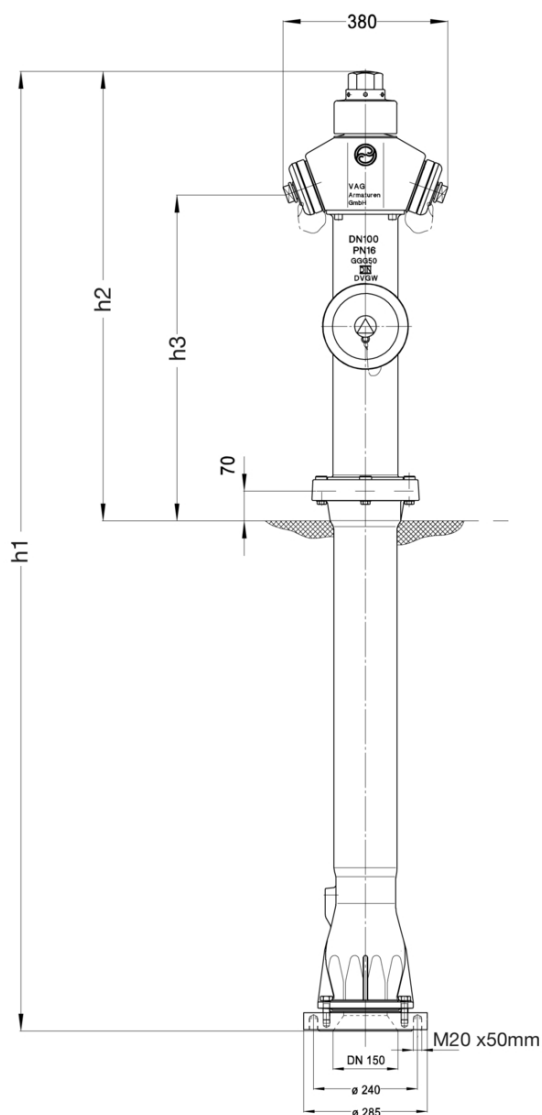
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
100	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6



Чертёж



Технические данные

Ру 16

Ду (DN)	100	100
А-выпуск	1	1
Глубина залегания [м]	1,25	1,50
h1 [мм]	2215	2465
h2 [мм]	1040	1040
h3 [мм]	775	775
h4 [мм]	450	450
Вес ≈ [кг]	116,00	123,00
Необх. пространство [мм]	2215 x 400 x 330	2465 x 400 x 330



Ру 16 - Ду (DN) 100

KAT-A 1614-AFUD



Аксессуары

- Ключ управления А
- Ключ управления В
- Дренажный блок Ду 100
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 150

Рабочие параметры

- Расход:
 - 2 x В-выпуск kv 200м³/час
 - 1 x А-выпуск kv 290м³/час

Примечание

Глубина залегания трубы - это глубина от верхнего края трубы до поверхности земли.

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации:
KAT-B 1613

Особенности и преимущества продукции

- С двойным перекрытием и предохранителем от перегрузок, форма AFUD по DIN EN 1074-6
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Промышленный гидрант с уменьшенной пропускной способностью расхода воды
- Предохранительное блокирование внутреннего гарнитура
- Автоматическое опорожнение и защита от напора воды
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя с O- кольцом в крышке
- Производный выбор направления установки гидранта из- за свободного фланцевого соединения на предохранителе от перегрузок
- С двумя верхними В- выходами и одним нижним А- выходом
- Соединение с фланцевым адаптером Ду 150/100

Материалы

- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Опорная часть : Латунь
- Седловая втулка: Латунь
- Нижняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Верхняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Крышка колпака: Коррозионноустойчива, сплав алюминия
- А- и В- цепное соединение: Коррозионноустойчиво, сплав алюминия
- Опускаемый кожух: Устойчив к ударам, огнестойчивая пластмасса
- Головка вентиля: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Шпindelная гайка: Латунь

Коррозионная защита

- Верхняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Нижняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Головка вентиля: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)
- Проверено и сертифицировано DVGW
- Эластомеры допущены по W 270

Допустимые параметры режима эксплуатации

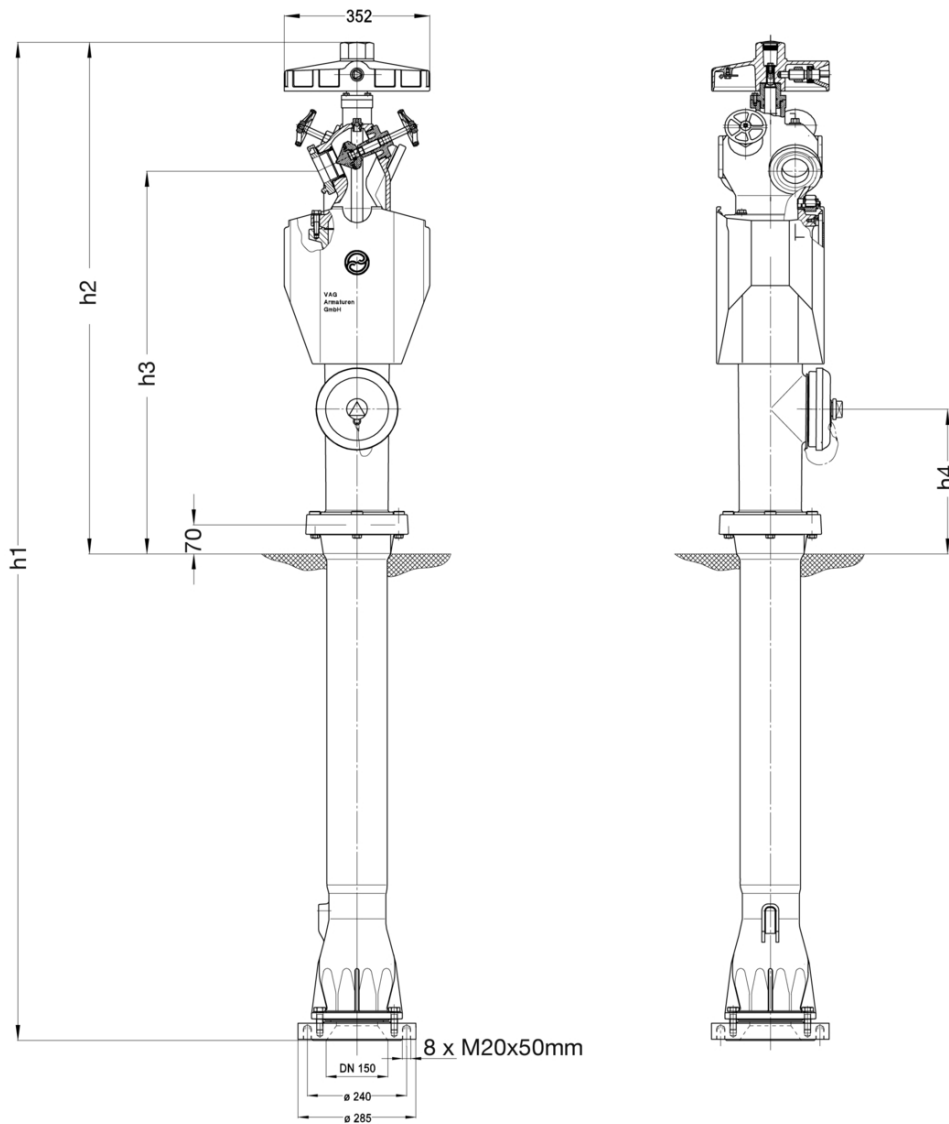
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
100	16	16	50

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]	Испытательное давление при закрытии с водой [bar]
24	17,6



Чертёж



Технические данные

Ру 16

Ду (DN)	100	100
А-выпуск	1	1
Глубина залегания [м]	1,25	1,50
h1 [мм]	2415	2665
h2 [мм]	1240	1240
h3 [мм]	925	925
h4 [мм]	350	350
Вес ≈ [кг]	143,00	150,00
Необх. пространство [мм]	2415 x 400 x 330	2665 x 400 x 330



Ру 16 - Ду (DN) 150

КАТ-А 1620-AU



Аксессуары

- Ключ управления А
- Ключ управления В
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 150

Рабочие параметры

- Расход:
 - 1 x В-выпуск kv 150м³/час
 - 2 x В-выпуск kv 310м³/час
 - 1 x А-выпуск kv 400м³/час
 - 2 x А-выпуск kv 740м³/час
 - 1 x А-выпуск + 2 x В-выпуск kv 640м³/час
 - 2 x А-выпуск + 2 x В-выпуск kv 930м³/час

Примечание

Глубина залегания трубы - это глубина от верхнего края трубы до поверхности земли.

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: КАТ-В 1620

Особенности и преимущества продукции

- С простым перекрытием и предохранителем от перегрузок, форма AU по DIN EN 1074-6
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Промышленный гидрант с высокой пропускной способностью расхода воды
- Предохранительное блокирование внутреннего гарнитура
- Автоматическое опорожнение и защита от напора воды
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя с O- кольцом в крышке
- Производный выбор направления установки гидранта из- за свободного фланцевого соединения на предохранителе от перегрузок
- С двумя верхними В- выходами и двумя нижними А- выходами

Материалы

- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Опора шпинделя и держатель шпindelной гайки: красная медь
- Седловая втулка: Бронза
- Нижняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Верхняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Головка гидранта: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Колпак: Коррозионноустойчив, сплав алюминия
- А- и В- цепное соединение: Коррозионноустойчиво, сплав алюминия

Коррозионная защита

- Верхняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Нижняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Головка гидранта: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)

Допустимые параметры режима эксплуатации

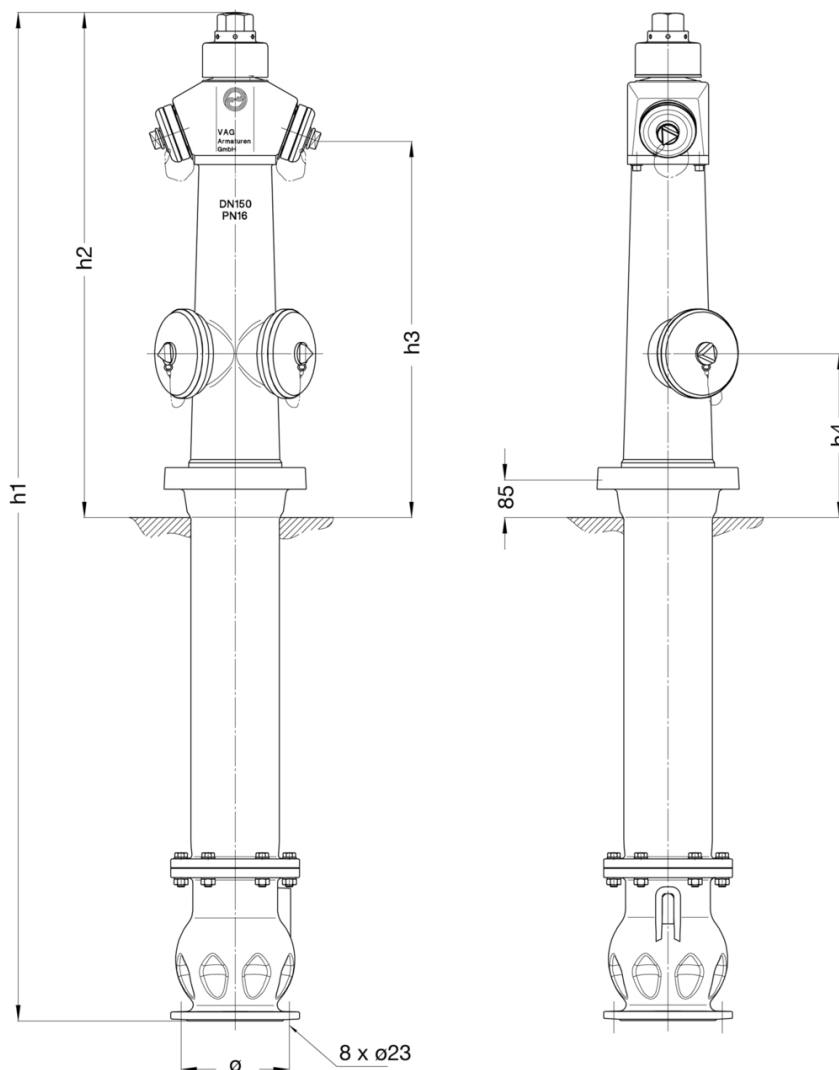
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
150	16	16	24

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]
17,6



Чертёж



Технические данные

Ру 16

Ду (DN)	150	150
А-выпуск	2	2
Глубина залегания [м]	1,25	1,50
h1 [мм]	2234	2484
h2 [мм]	1119	1119
h3 [мм]	861	861
h4 [мм]	365	365
ø [мм]	240	240
Вес ≈ [кг]	160,00	172,00
Необх. пространство [мм]	2234 x 400 x 330	2484 x 400 x 330



Ру 16 - Ду (DN) 150

KAT-A 1620-AFU



Особенности и преимущества продукции

- С простым перекрытием и предохранителем от перегрузок, форма AFU по DIN EN 1074-6
- С фланцевым соединением по EN 1092-2
- Промышленный гидрант с высокой пропускной способностью расхода воды
- Предохранительное блокирование внутреннего гарнитура
- Автоматическое опорожнение и защита от напора воды
- Не требующее технического обслуживания уплотнение шпинделя с O- кольцом в крышке
- Производный выбор направления установки гидранта из- за свободного фланцевого соединения на предохранителе от перегрузок
- С двумя верхними В- выходами и двумя нижними А- выходами

Материалы

- Конус вентиля: ковкий чугун EN-JS 1030 (GGG-40) со всех сторон вулканизирован EPDM
- Опора шпинделя и держатель шпindelной гайки: красная медь
- Седловая втулка: Бронза
- Нижняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Верхняя колонна: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)
- Крышка колпака: Коррозионноустойчива, сплав алюминия
- А- и В- цепное соединение: Коррозионноустойчиво, сплав алюминия
- Опускаемый кожух: Устойчив к ударам, огнеустойчивая пластмасса
- Головка вентиля: Ковкий чугун EN-JS 1050 (GGG-50)

Коррозионная защита

- Верхняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Нижняя колонка: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил
- Головка вентиля: Внутри эмаль и снаружи базовая эмаль и дополнительно лак акрил

Область применения

- Подземная установка

Испытания и сертификация

- Проверка по EN 12266 (DIN 3230 часть 4)

Аксессуары

- Ключ управления А
- Ключ управления В
- N- часть пожарная подставка (GGG) Ду 150

Рабочие параметры

- Расход:
 - 1 x В-выпуск kv 140м³/час
 - 2 x В-выпуск kv 270м³/час
 - 1 x А-выпуск kv 400м³/час
 - 2 x А-выпуск kv 740м³/час
 - 1 x А-выпуск + 2 x В-выпуск kv 610м³/час
 - 2 x А-выпуск + 2 x В-выпуск kv 890м³/час

Примечание

Глубина залегания трубы - это глубина от верхнего края трубы до поверхности земли.

Для надёжной установки и безопасной эксплуатации необходимо соблюдать инструкции по монтажу и эксплуатации: KAT-B 1620

Допустимые параметры режима эксплуатации

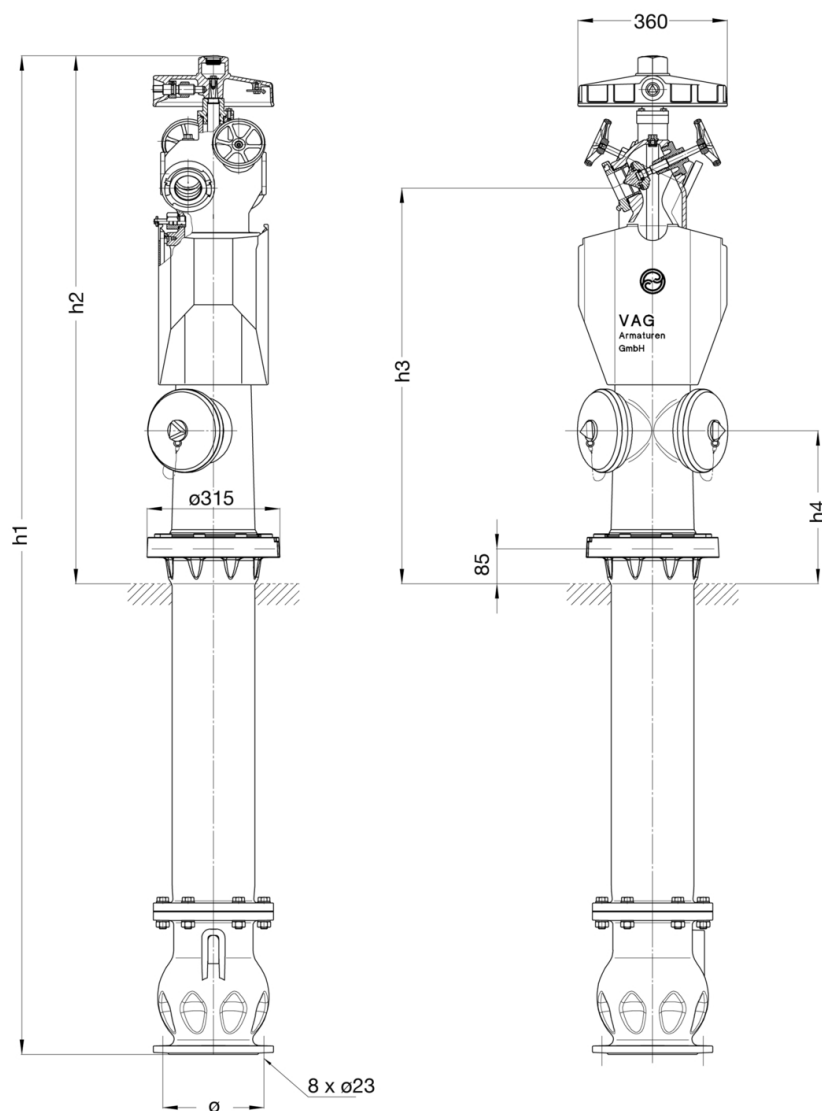
Ду	Ру	Макс. допустимое раб. давление [bar]	Макс. допустимая раб. температура для нейтр. жидкости [°C]
150	16	16	24

Проверка на давление

Испытательное давление в корпусе с водой [bar]
17,6



Чертёж



Технические данные

Ру 16

Ду (DN)	150	150
А-выпуск	2	2
Глубина залегания [м]	1,25	1,50
h1 [мм]	2366	2616
h2 [мм]	1251	1251
h3 [мм]	940	940
h4 [мм]	365	365
ø [мм]	240	240
Вес ≈ [кг]	185,00	197,00
Необх. пространство [мм]	2366 x 400 x 330	2616 x 400 x 330

1. Общие положения

VAG Арматура сконструирована и изготовлена согласно техническим требованиям и безопасна в эксплуатации.

Арматура может представлять опасность если её использовать не по назначению или не в соответствии с требованиями монтажа и эксплуатации.

Персонал работающий с арматурой, т.е. занимающийся проведением монтажа, демонстрацией, эксплуатацией, техническим обслуживанием, должен быть ознакомлен с инструкцией по монтажу и эксплуатации и понять (UVV, VBG1 § 14 и последующие). Ознакомление предлагается подтвердить личной подписью (UVV VBG1 § 7, Abs. 2).

Прежде чем удалить защитные устройства и начать работу с арматурой (монтаж, демонтаж) необходимо убедиться в том, что на секции водопровода сброшено давление и все опасности устранены, например опущен противовес.

Недопускается: не компетентное использование или неожиданный, ошибочный пуск арматуры, а так же опасность движения накопленной энергии (давления воздуха, напорной воды).

При использовании арматуры нужно обращать внимание на признанные правила техники, например DIN нормы германского промышленного стандарта, DVGW(союз "вода", "газ")- рекомендации, VDI- директивы Союза немецких инженеров, VDMA- рекомендации и т.д.

Объекты находящиеся под охраной имеют законы, предписания, например правила промсанитарии, охраны труда, эксплуатации баков-аккумуляторов горячей воды, AD- пометки. Кроме того должны быть разработаны и утверждены инструкции по охране труда как для работников отдельных профессий, так и на отдельные виды работ.

2. Обозначение и область применения

Вся арматура соответствует стандарту DIN EN 19 с обозначением: для номинального диаметра (Du), номинального давления (Pu), материала корпуса, марки изготовителя и если требуется стрелки с указанием направления потока раб. среды. Область применения и допустимые параметры режима эксплуатации должны соответствовать коммерческому предложению, а так же инструкциям по эксплуатации и техническому обслуживанию. Подробно Вы можете посмотреть здесь: www.vag-group.com

3. Монтаж

Не рекомендуется непосредственно устанавливать арматуру за насосом, до и после колленчатых труб, Y-фильтров, тройников, клапанов, а так же плунжерных регулирующих клапанов. Перед арматурой нужно поддерживать расстояния как мин. 5 x Du и после арматуры 5-8 x Du.

При не соблюдении этого расстояния возможно возникновение турбулентного течения, что может привести к повреждению сооружения.

Для обратного клапана важно соблюдать, что-бы мин. скорость течения соответствовала его техническим характеристикам.

Арматура должна храниться в сухом помещении, защищена от загрязнений и поврежденной.

Предохранительные заглушки с концов арматуры снимаются непосредственно перед монтажом. Перед установкой очистить соединительные части от загрязнений и убедиться в отсутствии возможных механических повреждений поверхностей уплотнений. При установке регулирующей арматуры и обратных клапанов необходимо наблюдать чтобы направление движения среды и стрелка на корпусе совпадали.

При установке нужно наблюдать, что уплотнение во фланцах центрировано и ответные фланцы расположены осевльно и параллельно один другому .

Винты фланца закручивают "крест на крест" с равномерным крутящим моментом. Для защиты арматуры с порошковым покрытием от повреждений необходимо подкладывать U- шайбы под винты ответных фланцев.

При монтаже:

VAG CEREX®300-W,

VAG CEREX®300-L

с уплотняющей манжетой нельзя использовать дополнительно фланцевые уплотнения. Соединение с FLEXINOX® не возможно.

При сварке арматуры из пластмасс, например VAG HYDRUS® PE Гидрант, необходимо соблюдать специальную инструкцию.

Когда проводится укладка трубопровода нужно наблюдать чтобы повреждающие силы трубопровода не воздействовали на корпус арматуры.

При проведении строительных работ вблизи или над арматурой, следует её защищать от грязи и механических повреждений.

При подземной установке следует обращать внимание на песчаное ложе для укладки трубопровода с обеих сторон от арматуры, во избежание осадки трубопровода вблизи арматуры, что ведёт к возникновению напряжения изгиба на трубопроводе.

Не использовать арматуру для фиксации трубопровода.

При покраске агрегата нельзя окрашивать: шпindelь, сальники, замыкающую пластину у VAG-ZETA®-Задвижки, указатель положения, номерной шильд. Если перед этим проводится очистка агрегата, перечисленные части должны быть хорошо закрыты. При содержании в чистящем препарате растворителя, нельзя допускать попадания средства на сальники, шпindelь- или уплотнение вала, а так же на уплотнения обратных фланцев, что может его разрушить.

4. Ввод в эксплуатацию и обслуживание

Перед вводом в эксплуатацию новых сооружений, а особенно после проведенных ремонтных работ, нужно промывать трубопроводную систему при полностью открытой арматуре. Перед регулирующей арматурой устанавливается сетчатый фильтр, предохраняющий арматуру от попадания загрязнений внутрь. Материал арматуры не должен быть поврежден. Закрытие происходит стандартным образом- вращением по часовой стрелке.

Шпindelь и приводной механизм расположены так, что арматура может быть приведена в действие одним человеком с помощью рычага, маховика или ключа управления.

Удлинения для приводного механизма не допустимы, т.к. через перегрузку может быть

повреждена арматура.

Арматура с поворотом 90°, например клапан, имеет конечный упор на рычаге или на редукторе. Насильственные дальнейшие повороты могут привести к поломке.

Функционирование нужно проверять неоднократно открытием и закрытием. При проверке на давление закрытая арматура может нагружаться только в размере номинального давления.

На теплопроводных трубопроводах винты крышки и сальниковую гайку нужно подтягивать возможно равномерно после первого же нагревания. При этом нужно обращать внимание, что арматуру нужно открыть раньше примерно на 2 оборота.

У арматуры, приводимой в действия с помощью электропривода, нужно обращать внимание на особенности включения:

Задвижка с мягким уплотнением:

„закрыто" в зависимости от крутящего момента (должна быть известна величина крут. момента),

„открыто" зависит от пути .

Вся другая стойкая арматура:

„открыто" и „закрыто" зависит от пути.

5. Режимы работы

Не превышайте максимальную допустимую температуру эксплуатации.

Не превышайте максимальное допустимое рабочее давление.

Закрытая арматура может загрузиться только до номинального давления.

Недопускается использование удлинений для частей управления.

6. Техническое обслуживание

Мы рекомендуем приводить в действие арматуру по меньшей мере один раз в год на полный цикл.

6.1 Инструкция по технике безопасности

Прежде чем демонтировать комплект арматуры из трубопроводной системы, а так же перед ремонтом или проведением технического обслуживания т.е.

- прежде, чем ослабить соединительные болты корпуса- капота, крышки, фланца сальника, болты- штепселя
- перед демонтажом от непосредственно привинченных приводов арматуру следует освободить от давления ,а на трубопроводах пара и горячей воды охладить до состояния, пока температура раб.среды станет ниже температуры испарения.

6.2 Управление

При демонтаже привода (электрического, пневматического, гидравлического), необходимо соблюдать инструкцию техники безопасности § 6.1 и отключать источник энергии. Напоминаем что некоторая арматура не имеет автоблокировки. Для эксплуатации и обслуживания различных типов арматуры нужно выполнять требования руководства по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Задвижки

ВАЮ®*plus* Система

Ножевые задвижки и
щитовые затворы

Гидранты

Арматура для домового
подключения

Обратные клапаны

Поворотные затворы

Вентили и регулирующая
арматура

Аксессуары

